

SPETEC® STOP HF300 (HIGHFOAMER)



RÉSINE D'INJECTION RIGIDE AVEC UN TEMPS DE RÉACTION RAPIDE, AVEC HAUTE EXPANSION (HIGHFOAMER) POUR SCELLER DES FUITES LARGES ET POUR LE REMPLISSAGE DES VIDES.



DESCRIPTION

Résine mono composante, à cellules fermées, hydrophobe, hydroréactive, sans phtalate à basse viscosité pour la coupure de grandes fuites d'eau et le remplissage des vides. En contact avec de l'eau, le SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) réagit rapidement et se dilate considérablement avec un grand volume d'expansion.

AVANTAGES

- Mono composant.
- Différents temps de réaction sont possibles en ajustant le pourcentage d'accélérateur SPETEC® Gen Acc. Pour une réaction encore plus rapide un accélérateur SPETEC® Gen Acc Fast est disponible.
- Le polyuréthane durci présente une résistance élevée et une bonne résistance chimique. (contacter notre service technique pour plus d'informations)
- Le polyuréthane durci est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques.

DOMAINE D'EMPLOI

- Arrêt d'eau de fuites à grand débit et à haute pression.
- Étanchéification des fondations et des murs de boues, des palplanches, des murs de pieux sécants.
- Stabilisation et arrêt d'eau dans des grandes fissures, des vides et des couches de gravier.
- Pré et post-injections dans les mines, les tunnels, le creusement de tuyaux, les applications de forage de tunnels par TBM (= Perceuse pour tunnels).
- Injections en combinaison avec du ciment.
- Injections des nids de graviers et des fissures en béton.
- Arrêt d'eau des fuites dans des égouts et stabilisation des égouts.
- Injections des regards et puits d'inspection..

MISE EN ŒUVRE

Note : ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Pour les joints qui fuient, vérifier comment le joint pénètre dans la construction. Des trous d'injection doivent être percés dans le joint. Pour les fissures qui fuient, percez les trous d'injection en zigzag autour de la fissure pour vous assurer que le trou d'injection croise la fissure.



OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Perceuse, forêts de diamètre avec un longueur appropriés. Injecteurs de diamètre et de longueur appropriés. Pompe à injection; manuel, pneumatique ou électrique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Percer sous un angle de 45° dans la fissure ou le joint. Idéalement, le trou d'injection devrait croiser le joint ou la fissure à mi-hauteur de l'épaisseur du mur ou de la dalle. Souffler la poussière hors du trou d'injection. Fixer un injecteur du bon diamètre dans le trou d'injection.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Lire les fiches techniques et de sécurité avant le début des travaux d'injection. Agiter vigoureusement l'accélérateur SPETEC® Gen Acc ou le SPETEC® Gen Acc Fast avant utilisation et ajouter la quantité requise (5% -10%) dans la résine SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer). Mélanger l'accélérateur de manière homogène dans la résine et protéger contre l'humidité et la pluie pour éviter une réaction prématurée. Préparez uniquement la quantité de produit pouvant être injecté en une journée.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Selon l'application, l'injection peut être réalisée à l'aide d'une pompe manuelle, d'une pompe pneumatique ou d'une pompe électrique. Utiliser de préférence une pompe séparée pour l'injection d'eau et de résine PUR. Vérifier que la pompe fonctionne correctement. Avant l'injection, la pompe doit être rincée avec SPETEC® PUMP CLEANER et être complètement exempte d'eau pour éviter le blocage de la pompe.

INJECTION

Commencer l'injection au premier injecteur; pour les joints verticaux ou les fissures, il s'agit généralement de l'injecteur le plus bas. Ne pas trop pressuriser pendant l'injection; la pression d'injection correcte est la pression qui permet à la résine de s'écouler dans la fissure ou le joint. Éviter d'injecter à des pressions supérieures à 100 bars. Si la résine qui n'a pas réagi sort du joint ou de la fissure, arrêter l'injection et passer à l'injecteur suivant. Après la dernière injection de résine dans l'injecteur, injecter un peu d'eau dans l'injecteur afin de vous assurer que la dernière résine injectée réagira également.

FINITION

Après l'injection, retirer les injecteurs du béton et remplir les trous avec un ciment à prise rapide ou tout autre matériau de remplissage approprié.

CONDITIONS D'APPLICATION

Éviter d'injecter à des températures inférieures à -20°C. Dans des conditions de froid extrême, il est recommandé de chauffer la résine et le catalyseur.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après l'injection, nettoyer la pompe avec SPETEC® PUMP CLEANER. Si la pompe ne doit pas être utilisée pendant plusieurs jours, mettez de l'huile dans la pompe et laissez-la jusqu'à la prochaine utilisation. Ne rincer jamais la pompe avec de l'eau.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

SPETEC® PUMP CLEANER
SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES
CERMIPLUG

AVIS / REMARQUES

De l'eau doit toujours être présente lors de l'injection de SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) car c'est une résine réactive à l'eau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) , non durci (Apparence: Liquide brun)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SP3 - 200 tpm	± 215 mPa.s
Densité	EN ISO 2811-1	± 1,12 kg/dm ³

SPETEC® Gen Acc, Accélérateur pour SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) (Apparence: Liquide jaune - orange)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SP3 - 200 tpm	± 75 mPa.s
Point d'éclair		156°C.
Densité	EN ISO 2811-1	± 1,05 kg/dm ³

SPETEC® Gen Acc Fast, Accélérateur pour SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) (Apparence: Liquide jaune - orange)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SP3 - 200 tpm	± 70 mPa.s
Point d'éclair		156°C.
Densité	EN ISO 2811-1	± 1,05 kg/dm ³

TEMPS DE RÉACTION

SPETEC® Gen Acc	5°C		15°C		25°C	
	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin
5	18"	95" 40V	18"	78" 40V	14"	55" 49V
8	15"	60" 42V	14"	51" 42V	10"	43" 49V
10	15"	48" 42V	11"	41" 42V	8"	35" 49V

SPETEC® Gen Acc Fast	5°C		15°C		25°C	
	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin
5	19"	75" 42V	14"	57" 45V	9"	43" 49V
8	15"	40" 42V	10"	35" 45V	7"	30" 49V
10	10"	35" 42V	8"	28" 45V	5"	22" 50V

CONSOMMATION

La consommation doit être évaluée sur site et est influencée par la quantité d'eau qui fuit, l'épaisseur de la dalle de béton ou du mur, la présence de vides dans et autour du béton, etc..

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Le polyuréthane durci présente une résistance élevée, une bonne résistance chimique, est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques. (contacter notre service technique pour plus d'informations)

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE



Approved for contact with drinking water.

CONDITIONNEMENT

SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer)	20 kg	Bidons métalliques	24 bidons/palette
	200 kg	Fûts en acier	4 fûts/palette
SPETEC® Gen Acc	0,5 kg	Bouteilles en plastiques	12 bouteilles/box 40 boxes/palette
	2 kg	Bouteilles en plastiques	4 bouteilles/box 44 boxes/palette
	20 kg	Bidons	24 bidons/palette
SPETEC® Gen Acc Fast	2 kg	Bouteilles en plastiques	4 bouteilles/box 44 boxes/palette

STOCKAGE ET CONSERVATION

SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) est sensible à l'humidité et doit être stocké dans un endroit sec entre +5°C et +30°C.

Durée de conservation de la résine:

24 mois après la date de production, dans l'emballage d'origine.

Durée de conservation de l'accélérateur:

24 mois après la date de production, dans l'emballage d'origine.

Une fois ouvert, les conteneurs doivent être utilisés dès que possible.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Éviter le contact avec les yeux et la peau, toujours utiliser l'équipement de protection individuelle conformément aux réglementations locales.

Lire les fiches de données de sécurité avant utilisation.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur www.spetec.com

En cas de doute, contactez le service technique SPETEC®.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où RESIPLAST® S.A. devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20°C et 50% HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 1 octobre 2020 11:59 AM

RESIPLAST

RESIPLAST® - A brand of KORAMIC Construction Chemicals.
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tel. +32 3 320 02 11 - Fax. +32 3 322 63 80