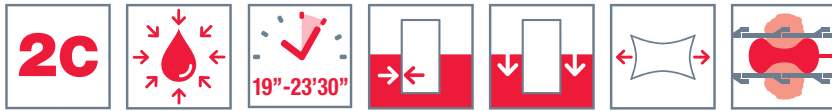


# SPETEC® SEWER AG300



ULTRA LAAG VISKEUS ACRYLAAT INJECTIEHARS VOORNAMELIJK GEBRUIKT VOOR RIOOLRENOVATIE, SPECIALE APPLICATIES EN GRONDVERBETERING.



## BESCHRIJVING

SPETEC® SEWER AG300 is een hars gebaseerd op acrylaatmonomeren. Het hars wordt na injectie een gel, dit vanaf enkele seconden tot enkele minuten, afhankelijk van de hoeveelheid activator/initiator dat toegevoegd wordt voor gebruik. Het uitgehard product is een gecrosslinkte, duurzame eerder harde gel.

## VOORDELEN

- Niet giftig voor het milieu.
- Niet ontvlambaar.
- Is geen acrylamide.
- Zeer lage viscositeit.
- Duurzaam in natte en droge omstandigheden.

## TOEPASSINGSGBIED

VOORNAAMSTE TOEPASSINGSGBIEDEN

MET WATER OF SPETEC® Reinforcing Agent

- Herstellen van voegen in riolen. (Manueel)
- Grondconditionering, -stabilisatie, -coagulatie.
- Stabilisatie van bewegende structuren.
- Injecties in boorputten.
- Vibratie demping.
- Dichten van waterlekken in structuren met constante waterdruk. (max. 4 tot 5 keer verdunbaar met water, snelle zettingstijden, max. 3 to 5 liter/min. injectie)

ENKEL MET WATER

- Rioolrenovatie met opblaasbaar packersysteem (Man - ontoegankelijke rioleringen)
- Vullen van holle ruimtes en gaten achter structuren. (Als de grond rond de holle ruimte te los is loopt het product daardoor weg.)

ANDERE TOEPASSINGSGBIEDEN

MET WATER OF SPETEC® Reinforcing Agent

- Scherminjecties achter bestaande structuren.

## VERWERKING

**Opmerking:** Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

### VOORAFGAANDE ANALYSES

Ga na of de structuur en/of grond steeds vochtig is. Injecties onder het maaiveld zijn aangeraden. Wees zeker dat de grondwaterafstand niet teveel fluctueert. Controleer of de grond of het te injecteren gebied poreus genoeg is. Dit, om er zeker van te zijn dat de hars voldoende in het substraat zal doordringen.

Kleigrondtypen kunnen niet worden geïnjecteerd.

Controleer alle bestaande structurele elementen in het gebied en de mogelijke gevolgen die kunnen worden veroorzaakt door de injectie werken.

Indien nodig, raadpleeg een geotechnisch en / of structureel stabiliteitsingenieur.

Lokaliseer alle aanwezige nutsvoorzieningen in het gebied en / of in de bodem vóór het begin van de toepassing.

### BENODIGD GEREEDSCHAP

2 Component roestvrij stalen pomp. De injectiekop moet een waterspoeloptie bezitten om de mengkamer tussen de verschillende injecties te kunnen spoelen.

Roestvrij stalen menger, kunststof of houten roerstaaf.

### VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Afhankelijk van de toepassing, boor gaten met de juiste diameter afhankelijk van het type injectienaald, injectieslang of packer of installeer de injectiebuizen in de juiste positie, volgens de juiste afstand, lengte en het juiste injectiepatroon (te bepalen door de projectingenieur).

Gebruik de juiste injectiepackers voor grondinjecties. (strainers/TAM) Voor uitzettingsvoegen, wanneer mogelijk, wees zeker dat de oppervlakken van de expansievoegen proper en vrij van oliën zijn. Voor het injecteren van voegen en scheuren, reinig het oppervlak en verwijder alle afval. Boor de nodige injectiegaten en gebruik de geschikte injectiepackers. Een voldoende groot injectiepatroon moet uitgewerkt worden voor scherminjecties (Meestal 50 op 50 cm). Voor scheurinjecties, boor onder een hoek van 45° in de scheur of kinnaad.



### VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

De injectiegel moet vlak voor de injectie worden bereid.

Gebruik de juiste reactietijden door de correcte hoeveelheid SPETEC® TEA 30 en SPETEC® SP toe te voegen aan component A + B, afhankelijk van de applicatie.

Voeg de benodigde hoeveelheid SPETEC® TEA 30 toe aan het hars SPETEC® SEWER AG300 en meng zorgvuldig.

Voeg de benodigde hoeveelheid SPETEC® SP toe aan de component B (water), dewelke eenzelfde volumegewicht heeft dan component A SPETEC® SEWER AG300 en meng zorgvuldig.

Verschillende reactietijden worden bekomen afhankelijk van de hoeveelheid SPETEC® TEA 30 catalyst en SPETEC® SP initiator dat toegevoegd wordt aan de respectievelijke componenten.

Raadpleeg de mengtabellen om de gewenste reactietijd te bekomen. Meng het hars SPETEC® SEWER AG300 comp. A + SPETEC® TEA 30 en comp B. + SPETEC® SP steeds met een roestvrij stalen menger, plastic of houten staaf.

Wanneer alle componenten zijn voorbereid is het raadzaam een bekertest uit te voeren. Doe eenzelfde hoeveelheid A en B in een plastic beker en meng door de inhoud van de bekertjes afwisselend bij elkaar te gieten.

Kijk hoe lang het duurt vooraleer er een reactie start. De reactietijden moeten overeen komen met de mengtabellen. Wanneer deze teveel afwijken van de vermelde waarden op de mengtabellen kan men deze aanpassen door SPETEC® TEA 30 en/of SPETEC® SP toe te voegen aan component A en/of component B.

### VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Gebruik een 2-componenten injectiepomp met een volumeverhouding van 1:1.

Controleer de pomp.

Stel de juiste 1 op 1 mengverhouding in.

Controleer de injectiekop en het spoelsysteem.

### INJECTIE

Voor rioolrenovatie met opblaasbare packer  
Neem contact op met onze technische dienst.

#### Grondinjecties

Start met de injectie op de eerste injectiepacker van het injectiepatroon.

Injecteer de benodigde hoeveelheid hars SPETEC® SEWER AG300 in de strainer of TAM. Stop de injectie indien er niet-gereageerd hars komt uit de scheur of kimnaad en ga naar de volgende packer.

De benodigde hoeveelheid hars SPETEC® SEWER AG300 is afhankelijk van de diepte van injectie, grondsoort, type van injectiepacker het injectiepatroon en dient berekend te worden door een projectingenieur.

Injecteer onder zo laag mogelijke druk, de aanbevolen pompdruk is die wanneer het hars SPETEC® SEWER AG300 in de grond vloeit. Ga naar de volgende injectiepacker wanneer de vereiste hoeveelheid hars SPETEC® SEWER AG300 is geïnjecteerd.

#### Scherminjecties

Start met de injectie op één van de hoeken. Voor een injectiepatroon van 50 x 50 cm injecteer je 20 liter SPETEC® SEWER AG300 per injectiepacker.

Gebruik niet teveel pompdruk bij het injecteren; de juiste pompdruk is de druk die nodig is om het hars in de grond te laten vloeien.

Ga naar de volgende packer wanneer:

- 20 liter SPETEC® SEWER AG300 is geïnjecteerd op een injectiepacker.
- Hars uit de aangrenzende injectiepacker vloeit.

Bouw een scherm op door een rij van injectiepackers te injecteren. Ga terug naar de eerste injectiepacker nadat je een rij hebt geïnjecteerd, en probeer 1 tot 5 liter SPETEC® SEWER AG300 extra te injecteren met een lage druk indien mogelijk.

#### Voor voeg- en scheurinjecties

Start de injectie op de eerste injectiepacker.

Gebruik niet teveel pompdruk bij het injecteren; de juiste pompdruk is de druk die nodig is om het hars in de scheur en/of voeg te laten vloeien.

Ga naar de volgende injectiepacker wanneer het hars uit de voeg / scheur of aansluitende injectiepacker vloeit.

Ga terug naar de eerste injectiepacker nadat je alle injectiepackers hebt geïnjecteerd en probeer extra hars SPETEC® SEWER AG300 te injecteren onder lage druk.

### AFWERKING

Laat het hars goed uitharden vooraleer de packer te verwijderen. Na het verwijderen van de injectiepacker kan het geboorde gat opgevuld worden met een hydraulisch mortel CERMIREP R4 of een snelcement CERMIPLUG.

### UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

De reactietijd zal trager zijn bij lage temperaturen, maar is nog steeds snel bij temperaturen onder 0°C. Lucht, het gebruikte materiaal en omgevingstemperatuur kunnen de reactietijden beïnvloeden. De pH en het toepassingsgebied kunnen ook een invloed hebben op de reactietijden.

### REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig alle gebruikte materialen die in contact geweest zijn met het hars SPETEC® SEWER AG300 onmiddellijk met water na het beëindigen van de injectiewerken.

### COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

SPETEC® TEA 30

SPETEC® SP

SPETEC® Reinforcing Agent

SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES

CERMIREP R4

CERMIPLUG

### RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

De viscositeit van het hars SPETEC® SEWER AG300 hangt af van temperatuur en hoeveel deze verdund is. De viscositeit zal echter bijna steeds dezelfde blijven totdat er een reactie is.

Verdund hars SPETEC® SEWER AG300 zal trager reageren bij gebruik van SPETEC® TEA 30 en SPETEC® SP volgens de tabellen.

In een zure omgeving zal het hars SPETEC® SEWER AG300 trager reageren, terwijl in een alkalische omgeving het hars SPETEC® SEWER AG300 sneller zal reageren.

De aanwezigheid van mineralen en metalen (vooral koper, metaal) kunnen de reactietijd versnellen of vertragen afhankelijk van de aanwezige concentraties.

### TECHNISCHE GEGEVENS

SPETEC® SEWER AG300 bestaat uit 3 verschillende componenten. SPETEC® SEWER AG300, acrylaathars (A1). SPETEC® TEA 30, is een liquide catalyst voor het bepalen van reactietijden tussen 10 sec. en 30 min. (A2) SPETEC® SP, een wit poeder dat opgelost wordt in water. (B1)

De producten worden gemengd tot een 2 component injectiesysteem: DEEL A: SPETEC® SEWER AG300 (A1) + SPETEC® TEA 30 (A2) DEEL B: Water + SPETEC® SP (B1)

### VOORKOMEN

Product	SPETEC® SEWER AG300	SPETEC® TEA 30	SPETEC® SP
Voorkomen	Licht gele vloeistof	Kleurloos	Witte poeder
Active inhoud	42%	29%	> 99%
pH	6,5-7,0	10-12	-
Densiteit	1,2 g/ml	1,05-1,10	-
Viscositeit bij 20°C	20-30 cP	< 300 cP	-

**REACTIETIJDEN**

DEEL A: SPETEC® SEWER AG300 + SPETEC® TEA 30. (van 2 tot 8%)

DEEL B: SPETEC® SP verdund in water. (tussen 2% and 5%)

Temp. (°C)	SPETEC® SEWER AG300 (kg)	SPETEC® TEA 30 (kg = %)	Water (kg)	SPETEC® SP (kg = %)	Gel tijd
20	24	0,48 kg = 2%	20	0,5 = 2,5%	22'
20	24	0,96 kg = 4%	20	0,5 = 2,5%	2'08"
20	24	1,44 kg = 6%	20	0,5 = 2,5%	59"
20	24	1,92 kg = 8%	20	0,5 = 2,5%	38"
20	24	0,48 kg = 2%	20	1 = 5%	12'
20	24	0,96 kg = 4%	20	1 = 5%	01'03"
20	24	1,44 kg = 6%	20	1 = 5%	30"
20	24	1,92 kg = 8%	20	1 = 5%	19"

DEEL A: SPETEC® SEWER AG300 + SPETEC® TEA 30 (from 2 to 8%)

DEEL B: SPETEC® SP verdund in SPETEC® Reinforcing Agent (tussen 2 en 5%)

Temp. (°C)	SPETEC® SEWER AG300 (kg)	SPETEC® TEA 30 (kg = %)	SPETEC® Reinforcing Agent (kg)	SPETEC® SP (kg = %)	Gel tijd
20	24	0,48 kg = 2%	20	0,5 = 2,5%	23'30"
20	24	0,96 kg = 4%	20	0,5 = 2,5%	2'27"
20	24	1,44 kg = 6%	20	0,5 = 2,5%	1'02"
20	24	1,92 kg = 8%	20	0,5 = 2,5%	42"
20	24	0,48 kg = 2%	20	1 = 5%	12'
20	24	0,96 kg = 4%	20	1 = 5%	01'18"
20	24	1,44 kg = 6%	20	1 = 5%	34"
20	24	1,92 kg = 8%	20	1 = 5%	24"

**VERBRUIK**

Het verbruik moet ingeschat worden op de werf en kan beïnvloed worden door de hoeveelheid water, dikte van de betonnen muur of vloer. Aanwezigheid van holtes in en rondom het beton etc.

**REFERENTIE DOCUMENTEN**

FM 78518



EMS 716699

**VERPAKKING**

SPETEC® SEWER AG300	24 kg (=20 Liter)	Plastic biddon	24 biddons/pallet
	220 kg	Plastic vat	4 vaten/pallet
SPETEC® TEA 30	1 kg	Plastic fles	6 flessen/doos 64 dozen/pallet
	25 kg	Emmer	24 emmers/pallet
SPETEC® SP	0,5 kg	Plastic pot	12 potten/doos 40 dozen/pallet
	25 kg	Emmer	24 emmers/pallet
SPETEC® Reinforcing Agent	20 kg (=20 Liter)	Plastic biddon	24 biddons/pallet

**BEWARING EN OPSLAG**

SPETEC® SEWER AG300 is 12 maanden houdbaar na productiedatum indien in de intacte originele verpakking bewaard en vervoerd uit de buurt van licht of zonlicht en bij een temperatuur tussen 0°C en 30°C.

SPETEC® TEA 30 is 12 maanden houdbaar na productiedatum indien in de intacte originele verpakking bewaard en vervoerd uit de buurt van licht of zonlicht en bij een temperatuur tussen 0°C en 30°C.

SPETEC® SP: onbepaald houdbaar indien bewaard in een droge ruimte en de originele verpakking.

SPETEC® Reinforcing Agent is 12 maanden houdbaar na productiedatum indien in de intacte originele verpakking bewaard en vervoerd uit de buurt van licht of zonlicht en bij een temperatuur tussen 5° en 30°C.

**VOORZORGSMAATREGELEN ivm VEILIGHEID**

Vermijd contact met de ogen en de huid, gebruik steeds persoonlijke bescherming conform de lokaal geldende richtlijnen. Raadpleeg voor gebruik de betreffende veiligheidsbladen.

Veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op [www.spetec.com](http://www.spetec.com).  
Neem bij twijfel contact op met de technische dienst van SPETEC®.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht Resiplast N.V. alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waardes op deze technische fiche zijn gemiddelde waardes die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20°C en 50% RH), waardes die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 22 mei 2020 10:44 a.m.

**RESIPLAST**

RESIPLAST® - A brand of KORAMIC Construction Chemicals.  
 Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België  
[info@resiplast.be](mailto:info@resiplast.be) - [www.resiplast.be](http://www.resiplast.be) - Tel. +32 3 320 02 11 - Fax. +32 3 322 63 80