

# SPETEC® SEAL AG200



ULTRA LAAG VISKEUS ACRYLAAT INJECTIEHARS VOORNAMELIJK GEBRUIKT VOOR WATERDICHTING EN SCHERMINJECTIES.



## BESCHRIJVING

SPETEC® SEAL AG200 is een hars gebaseerd op acrylaatmonomeren. Het hars wordt na injectie een gel, dit vanaf enkele seconden tot enkele minuten, afhankelijk van de hoeveelheid activator/initiator dat toegevoegd wordt voor gebruik. Het uitgehard product is een zachte, licht kleverige crosslinked gel die afhankelijk van de hoeveelheid toegevoegd water een nog meer gel achtige vorm zal aannemen.

## VOORDELEN

- Niet giftig voor het milieu.
- Niet ontvlambaar.
- Is geen acrylamide.
- Zeer lage viscositeit.
- Duurzaam in natte en droge omstandigheden.

## TOEPASSINGSGBIED

- Opvullen en waterdichten van grindnesten in beton.
- Waterdichting - Lekken met laag debiet:  
Ondergrondse structuren uit beton en metselwerk.  
(vb, Kelders, ondergrondse parkeergarages ...)
- Barsten in beton en rotsformaties.
- Injecteren van herinjecteerbare injectiekanalen.
- Expantievoegen, onder het maaiveld.
- Scherminjecties achter bestaande structuren.

## VERWERKING

**Opmerking:** Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

### VOORAFGAANDE ANALYSES

Ga na of de structuur en/of grond steeds vochtig is. Injecties onder het maaiveld zijn aangeraden. Wees zeker dat de grondwaterafstand niet teveel fluctueert.

Controleer of de grond of het te injecteren gebied poreus genoeg is. Dit, om er zeker van te zijn dat de hars voldoende in het substraat zal doordringen. Kleigrondtypen kunnen niet worden geïnjecteerd.

Controleer alle bestaande structurele elementen in het gebied en de mogelijke gevolgen die kunnen worden veroorzaakt door de injectie werken. Indien nodig, raadpleeg een geotechnisch en / of structureel stabiliteitsingenieur.

Lokaliseer alle aanwezige nutsvoorzieningen in het gebied en / of in de bodem vóór het begin van de toepassing.

### BENODIGD GEREEDSCHAP

2 Component roestvrij stalen pomp. De injectiekop moet een waterspoeloptie bezitten om de mengkamer tussen de verschillende injecties te kunnen spoelen.

Roestvrije stalen menger, kunststof of houten roerstaaf.

## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Afhankelijk van de toepassing, boor gaten met de juiste diameter afhankelijk van het type injectienaald, injectieslang of packer of installeer de injectiebuizen in de juiste positie, volgens de juiste afstand, lengte en het juiste injectiepatroon (te bepalen door de projectingenieur).

Voor uitzettingsvoegen, wanneer mogelijk, wees zeker dat de oppervlakken van de expansievoegen proper en vrij van oliën zijn.

Voor het injecteren van voegen en scheuren, reinig het oppervlak en verwijder alle afval. Boor de nodige injectiegaten en gebruik de geschikte injectiepackers. Een voldoende groot injectiepatroon moet uitgewerkt worden voor scherminjecties. (meestal 50 op 50 cm)

Voor scheurinjecties, boor onder een hoek van 45° in de scheur of kimnaad.



## VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

De injectiegel moet vlak voor de injectie worden bereid.

Gebruik de juiste reactietijden door de correcte hoeveelheid SPETEC® TEA 30 en SPETEC® SP toe te voegen aan component A + B, afhankelijk van de applicatie.

Voeg de benodigde hoeveelheid SPETEC® TEA 30 toe aan het hars SPETEC® SEAL AG200 en meng zorgvuldig.

Voeg de benodigde hoeveelheid SPETEC® SP toe aan de component B (water), dewelke eenzelfde volumegewicht heeft dan component A SPETEC® SEAL AG200 en meng zorgvuldig.

Verschillende reactietijden worden bekomen afhankelijk van de hoeveelheid SPETEC® TEA 30 catalyst en SPETEC® SP initiator dat toegevoegd wordt aan de respectievelijke componenten.

Raadpleeg de mengtabellen om de gewenste reactietijd te bekomen.

Meng het hars SPETEC® SEAL AG200 comp. A + SPETEC® TEA 30 en comp B. + SPETEC® SP steeds met een roestvrij stalen menger, plastic of houten staaf.

Wanneer alle componenten zijn voorbereid is het raadzaam een bekertest uit te voeren. Doe eenzelfde hoeveelheid A en B in een plasticen beker en meng door de inhoud van de bekertest afwisselend bij elkaar te gieten.

Kijk hoe lang het duurt vooraleer er een reactie start. De reactietijden moeten overeen komen met de mengtabellen. Wanneer deze teveel afwijken van de vermelde waardes op de mengtabellen kan men deze aanpassen door SPETEC® TEA 30 en/of SPETEC® SP toe te voegen aan component A en/of component B.

## VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Gebruik een 2-componenten injectiepomp met een volumeverhouding van 1:1.

Controleer de pomp.

Stel de juiste 1 op 1 mengverhouding in.

Controleer de injectiekop en het spoelsysteem.

## INJECTIE

### Scherminjecties

Start met de injectie op één van de hoeken. Voor een injectiepatroon van 50 x 50 cm injecteer je 20 liter SPETEC® SEAL AG200 per injectiepacker.

Gebruik niet teveel pompdruk bij het injecteren; de juiste pompdruk is de druk die nodig is om het hars in de grond te laten vloeien.

Ga naar de volgende packer wanneer:

- 20 liter SPETEC® SEAL AG200 is geïnjecteerd op een injectiepacker.
- Hars uit de aangrenzende injectiepacker vloeit.

Bouw een scherm op door een rij van injectiepackers te injecteren. Ga terug naar de eerste injectiepacker nadat je een rij hebt geïnjecteerd, en probeer 1 tot 5 liter SPETEC® SEAL AG200 extra te injecteren met een lage druk indien mogelijk.

### Voor voeg- en scheurinjecties

Start de injectie op de eerste injectiepacker.

Gebruik niet teveel pompdruk bij het injecteren; de juiste pompdruk is de druk die nodig is om het hars in de scheur en/of voeg te laten vloeien.

Ga naar de volgende injectiepacker wanneer het hars uit de voeg / scheur of aansluitende injectiepacker vloeit.

Ga terug naar de eerste injectiepacker nadat je alle injectiepackers hebt geïnjecteerd en probeer extra hars SPETEC® SEAL AG200 te injecteren onder lage druk.

## AFWERKING

Laat het hars goed uitharden vooraleer de packer te verwijderen. Na het verwijderen van de injectiepacker kan het geboorde gat opgevuld worden met een hydraulisch mortel CERMIREP R4 of een snelciment CERMIPLUG.

## UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

De reactietijd zal trager zijn bij lage temperaturen, maar is nog steeds snel bij temperaturen onder 0°C. Lucht, het gebruikte materiaal en omgevingstemperatuur kunnen de reactietijden beïnvloeden. De pH en het toepassingsgebied kunnen ook een invloed hebben op de reactietijden.

## REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig alle gebruikte materialen die in contact geweest zijn met het hars SPETEC® SEAL AG200 onmiddellijk met water na het beëindigen van de injectiewerken.

## COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

SPETEC® TEA 30

SPETEC® SP

SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES

CERMIREP R4

CERMIPLUG

## RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

De viscositeit van het hars SPETEC® SEAL AG200 hangt af van temperatuur en hoeveel deze verdund is. De viscositeit zal echter bijna steeds dezelfde blijven totdat er een reactie is.

Verdund hars SPETEC® SEAL AG200 zal trager reageren bij gebruik van SPETEC® TEA 30 en SPETEC® SP volgens de tabellen.

In een zure omgeving zal het hars SPETEC® SEAL AG200 trager reageren, terwijl in een alkalische omgeving het hars SPETEC® SEAL AG200 sneller zal reageren.

De aanwezigheid van mineralen en metalen (vooral koper, metaal) kunnen de reactietijd versnellen of vertragen afhankelijk van de aanwezige concentraties.

### DIMENSIONELE WIJZIGING VAN GELS:

Bij onderdamping kan de niet-ingesloten gel in enkele weken tijd tot 2 keer zijn eigen gewicht aan water opnemen zonder te barsten. Onder vochtige omstandigheden blijft het volume van de gel ongeveer constant. Bij afwezigheid van water krimpt de gel langzaam zonder te barsten. Deze dimensionele veranderingen zijn omkeerbaar en veranderen de gel niet.

## TECHNISCHE GEGEVENS

SPETEC® SEAL AG200 bestaat uit 3 verschillende componenten.

SPETEC® SEAL AG200, acrylaathars (A1).

SPETEC® TEA 30, is een liquide catalyst voor het bepalen van reactietijden tussen 10 sec. en 30 min. (A2)

SPETEC® SP, een wit poeder dat opgelost wordt in water. (B1)

De producten worden gemengd tot een 2 component injectiesysteem:

DEEL A: SPETEC® SEAL AG200 (A1) + SPETEC® TEA 30 (A2)

DEEL B: Water + SPETEC® SP (B1)

## VOORKOMEN

Product	SPETEC® SEAL AG200	SPETEC® TEA 30	SPETEC® SP
Voorkomen	Amberkleurige vloeistof	Kleurloos	Witte poeder
Active inhoud	42%	29%	> 99%
pH	6,5-7,0	10-12	-
Densiteit	1,2 g/ml	1,05-1,10	-
Viscositeit bij 20°C	20-30 cP	< 300 cP	-

## REACTIETIJDEN

DEEL A: SPETEC® SEAL AG200 + SPETEC® TEA 30. (van 2 tot 8%)

DEEL B: SPETEC® SP verdund in water. (tussen 2% and 5%)

Temp. (°C)	SPETEC® SEAL AG200 (kg)	SPETEC® TEA 30 (kg = %)	Water (kg)	SPETEC® SP (kg = %)	Gel tijd
20	24	0,48 kg = 2%	20	0,5 = 2,5%	2'
20	24	0,96 kg = 4%	20	0,5 = 2,5%	58"
20	24	1,44 kg = 6%	20	0,5 = 2,5%	36"
20	24	1,92 kg = 8%	20	0,5 = 2,5%	27"
20	24	0,48 kg = 2%	20	1 = 5%	01'10"
20	24	0,96 kg = 4%	20	1 = 5%	31"
20	24	1,44 kg = 6%	20	1 = 5%	20"
20	24	1,92 kg = 8%	20	1 = 5%	15"

## VERBRUIK

Het verbruik moet ingeschat worden op de werf en kan beïnvloed worden door de hoeveelheid water, dikte van de betonnen muur of vloer. Aanwezigheid van holtes in en rondom het beton etc.

## REFERENTIE DOCUMENTEN



**VERPAKKING**

SPETEC® SEAL AG200	24 kg (=20 Liter)	Plastic biddon	24 biddons/pallet
	220 kg	Plastic vat	4 vaten/pallet
SPETEC® TEA 30	1 kg	Plastic fles	6 flessen/doos 64 dozen/pallet
	25 kg	Emmer	24 emmers/pallet
SPETEC® SP	0,5 kg	Plastic pot	12 potten/doos 40 dozen/pallet
	25 kg	Emmer	24 emmers/pallet

**BEWARING EN OPSLAG**

SPETEC® SEAL AG200 is 12 maanden houdbaar indien in de intacte originele verpakking bewaard en vervoerd uit de buurt van licht of zonlicht en bij een temperatuur tussen +0°C en +30°C.

SPETEC® TEA 30 is 12 maanden houdbaar indien in de intacte originele verpakking bewaard en vervoerd uit de buurt van licht of zonlicht en bij een temperatuur tussen 0°C en 30°C.

SPETEC® SP: onbepikt houdbaar indien bewaard in een droge ruimte en de originele verpakking.

**VOORZORGSMAATREGELEN ivm VEILIGHEID**

Vermijd contact met de ogen en de huid, gebruik steeds persoonlijke bescherming conform de lokaal geldende richtlijnen. Raadpleeg voor gebruik de betreffende veiligheidsbladen.

Veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op [www.spetec.com](http://www.spetec.com).  
Neem bij twijfel contact op met de technische dienst van SPETEC®.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht Resiplast N.V. alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waardes op deze technische fiche zijn gemiddelde waardes die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20°C en 50% RH), waardes die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 17 maart 2020 9:48 a.m.