

AP STAB N180

2 COMPONENT POLYURETHAAN INJECTIEHARS VOOR STABILISERINGSWERKEN EN VOOR HET OPVULLEN VAN HOLLE RUIMTES.



BESCHRIJVING

Medium viskeus, 2 componenten, solvent- en Ftalaatvrij, expansief polyurethaanhars ontwikkeld voor het stabiliseren van spoorweg ballast, voor het verbeteren, stabiliseren van verschillende losse grondsoorten en het opvullen van holle ruimtes.

VOORDELEN

- Grote kleefkracht aan verschillende soorten ondergrond
- Hard schuim met zeer goede structureel versterkende eigenschappen
- Hoge druksterkte
- Expansie tot 1400%
- AP STAB N180 kan zowel verpompt als gegoten worden
- Uitgehard polyurethaan is krimpvrij en heeft een goede chemische weerstand (contacteer onze technische dienst voor meer informatie)
- Uitgehard polyurethaan is functioneel tussen - 40°C tot +100°C
- Uitgehard polyurethaan is onschadelijk voor de omgeving en bestand tegen biologische aantasting

TOEPASSINGSGBIED

- Stabiliseren van spoorweg ballast (bij uitgraven of ondertunneling van spoorlijnen)
- Stabiliseren van dijken en taluds
- Vastzetten van ankers en funderingspalen
- Herstellen van draagkracht onder vloeren
- Stabiliseren van funderingen
- Opvullen van holle ruimtes

VERWERKING

Opmerking: Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

VOORAFGAANDE ANALYSES

Kijk na of de grond of de te injecteren zone poreus genoeg is. Dit om zeker te zijn dat het hars voldoende penetreert in de ondergrond. Kleigrond kan niet geïnjecteerd worden.

Kijk het niveau van de grondwatertafel na indien mogelijk. Houd rekening met alle bestaande structurele elementen in de ruime omgeving en de mogelijke gevolgen die oorzaak kunnen zijn van de injectiewerken. Raadpleeg zo nodig een geotechnische en/of structurele stabiliteits ingenieurs. Lokaliseer alle aanwezige nutsvoorzieningen in de te behandelen zone en/of in de bodem alvorens aan de werken te beginnen.

BENODIGD GEREEDSCHAP

2 componenten, injectiepomp met een 1:1 volume ratio.
Slangen.
Injectiekop uitgerust met een statische menger en spoelsysteem.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Afhankelijk van de toepassing gaten boren met de juiste diameter volgens het soort injectieaand, injectie buis of packer of installeer de injectiebuis in de juiste positie, volgens de juiste afstand, lengte en het correcte injectiepatroon (mee te bepalen door de project ingenieur).

VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

Raadpleeg de technische en veiligheidsfiches voor aanvang van de injectiewerken.

Stabilisatie van spoorweg ballast
Component A en Component B worden 1:1 volumetrisch gemengd voor de giet toepassing. Zorg ervoor dat beide componenten homogeen gemengd zijn. Giet meteen het product uit op de te behandelen zone.

Toepassingen met 2 componenten injectiepomp
Open de verpakking en breng in 1 van de componenten een meetlat of plooiometer aan. Dit om het verbruik tijdens de injectie op te kunnen volgen.

VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Gebruik een 2 componenten, injectiepomp met een 1:1 volume ratio. Bevestig de slangen met de juiste lengte, afhankelijk van de toepassing, aan de pomp en aan de injectiekop die uitgerust is met een statische menger en spoelsysteem. Controleer de goede werking van de pomp. Stel de correcte 1 op 1 mengverhouding af. Controleer de werking van de injectiekop en het spoelsysteem.

AANBRENGEN OF INJECTIE

Stabilisatie van spoorweg ballast
Giet meteen na het mengen het product uit op de te behandelen zone.

Toepassingen met 2 componenten injectiepomp
AP STAB N180 wordt geïnjecteerd met een 1:1 volume ratio, 2 componenten pomp. Steeds de A en B component gescheiden houden en in aparte slangen tot aan de injectiekop aanvoeren. Bij elke injectiestop de injectiekop spoelen met AP FLUSH 121 via het spoelsysteem om het blokkeren van de kop te vermijden.

AFWERKING

Verwijder de nog eventueel aanwezige packers na de injectiewerken en vul het overgebleven gat met een snel cement of ander geschikt materiaal.

UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

De aanbevolen verwerkingstemperatuur van het product is +20°C. De reactie vertraagt sterk bij lagere temperaturen.

REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig de pomp na de injectiewerken met AP FLUSH 121. Indien de pomp niet zal gebruikt worden in de komende dagen kan men de pomp vullen met olie tot bij een volgende injectie. Gebruik nooit water om de pomp te reinigen.

COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

AP FLUSH 121
AP ACCESSOIRES

RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

De statische menger moet lang genoeg zijn en over voldoende elementen beschikken om een correcte menging te verkrijgen. Zonder spoelsysteem zal de injectiekop blokkeren na iedere injectiestop.

TECHNISCHE GEGEVENS**UITZICHT - SAMENSTELLING**

AP STAB N180 A COMPONENT (Voorkomen: bruine vloeistof)		
Viscositeit bij 20°C	Brookfield SP4 - 200 tr/min	± 500 mPa.s
Dichtheid bij 20°C	EN ISO 2811-1	± 1,08 kg/dm ³

AP STAB N180 B COMPONENT (Voorkomen: gele vloeistof)		
Viscositeit bij 20°C	Brookfield SP4 - 200 tr/min	± 300 mPa.s
Dichtheid bij 20°C	EN ISO 2811-1	± 1,23 kg/dm ³

AP STAB N180 gemengd-niet gereageerd (mix ratio bij volume 1/1)		
Viscositeit bij 20°C	Brookfield SP4 - 200 tr/min	± 400 mPa.s

REACTIETIJDEN

AP STAB N180 mechanisch gemengd bij 20°C (mix ratio bij volume: 1/1)	
Start	End
25"	180"

VERBRUIK

Het verbruik moet ingeschat worden op de werf en kan beïnvloed worden door de hoeveelheid water, dikte van de betonnen muur of vloer, aanwezigheid van en grote van holtes in en rondom het beton of in de bodem, etc.

TECHNISCHE GEGEVENS

AP STAB N180 gemengd-uitgehard		
Dichtheid vrij opgeschuimd	EN ISO 2811-1	±90 kg/m ³

CHEMISCHE RESISTENTIES

Het uitgehard polyurethaanhars is goed chemisch resistent, is onschadelijk voor het milieu en resistent tegen micro organismen. (contacteer onze technische dienst voor extra informatie)

REFERENTIEDOCUMENTEN

Brandklasse: DIN 4102-1 B3 ISO 3582 <125mm



FM 78518



EMS 716699

**VERPAKKING**

AP STAB N180	COMP. A	21 kg	Plastiek bussen	12 bussen A + 12 bussen B / pallet
	COMP. B	25 kg		

AP STAB N180	COMP. A	210 kg	Stalen vaten	2 vaten A + 2 vaten B / pallet
	COMP. B	250 kg		

BEWARING EN OPSLAG

AP STAB N180 A en B component worden opslagen in een droge ruimte tussen +10°C en +30°C.

Houdbaarheid: 12 maanden houdbaar in de originele verpakking. Geopende verpakkingen dienen zo snel mogelijk te worden verwerkt.

VOORZORGSMAATREGELEN ivm VEILIGHEID

Vermijd contact met de ogen en de huid, gebruik steeds persoonlijke bescherming conform lokaal geldende richtlijnen.

Raadpleeg voor gebruik de betreffende veiligheidsbladen, bij twijfel contacteer de SPETEC® technische dienst. Alle meest recente veiligheidsinformatiebladen zijn steeds beschikbaar op www.spetec.com.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht Resiplast N.V. alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waarden op deze technische fiche zijn gemiddelde waarden die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20°C en 50% RH), waarden die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 5 oktober 2020 5:24 p.m.

RESIPLAST

RESIPLAST® - A brand of KORAMIC Construction Chemicals.
 Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
 info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tel. +32 3 320 02 11 - Fax. +32 3 322 63 80