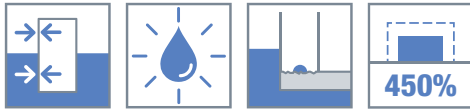


SPETEC® WT400

JOINT MASTIC HYDRO-EXPANSIF POUR L'ÉTANCHÉITÉ DES JOINTS DE CONSTRUCTION



DESCRIPTION

SPETEC® WT400 est un calfeutrage hydrophile mono-composant. Le produit gonflera en présence d'eau créant une étanchéité autour des pénétrations des tuyaux, des joints de constructions et des joints entre des éléments préfabriqués en béton. Peut également être utilisé pour coller SPETEC® BST300 et SPETEC® SST500.

AVANTAGES

- Produit mono-composant
- Basé sur la technologie des MDI.
- Forte adhésion au béton et l'acier même dans des conditions humides.
- Allongement important.
- Reste élastique après durcissement.
- Sans solvant.
- Haute expansion > 450%
- Peut être appliqué sous l'eau.
- Non affaissement.

DOMAINE D'EMPLOI

- Étanchéité de joints de construction et de reprise de bétonnage sur surface rugueuse ou lisse.
- Étanchéité de joints entre éléments en béton préfabriqués (p.e. chambres de visite, passages de gaines, collecteurs, réseaux d'égouts, ...).
- Étanchéité de poutres métalliques.
- Joints de segment de tunnel
- Pénétrations de tuyaux
- Sur parois à pieux sécants
- Étanchéité autour d'espaceurs et d'éléments creux.

MISE EN ŒUVRE

Note : ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

En cas de doute sur l'adhérence de SPETEC® WT400 à un substrat spécifique, il est toujours conseillé de commencer par effectuer un test d'adhérence. Vérifiez si la pression, que la bande en gonflement transférera sur le béton après le gonflement, n'est pas trop forte. Une couverture en béton suffisante peut donc être fournie. Toujours placer la bande au milieu du joint coulé. Sur chaque côté du SPETEC® WT400, une couche de béton de 7 cm est nécessaire pour éviter toute rupture du béton sous la pression d'expansion.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Pistolet de calfeutrage pour boudin 600 ml
Buse conique pour pistolet de calfeutrage

PRÉPARATION DU SUPPORT

SPETEC® WT400 doit être appliqué sur une surface propre sans poussière et sans huile pour maximiser la délamination entre le produit et la surface. Nettoyez la surface en brossant ou en utilisant une lance à air comprimé.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Aucune préparation spécifique requise.

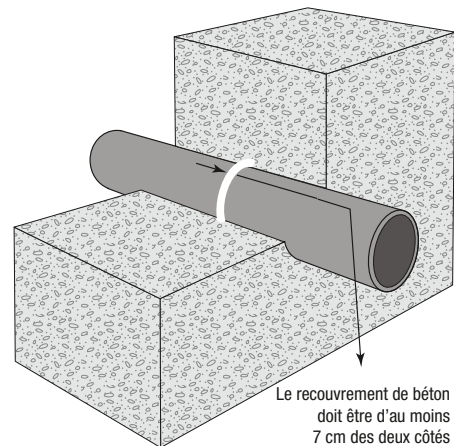
PRÉPARATION DU PRODUIT

Pour les poches aluminium de 600 ml: Mettre la poche dans le tube vide du pistolet de calfeutrage. Couper 10 mm du haut de la poche. Fermer le tube et installer la buse. Couper l'embout en diagonale à la position appropriée.

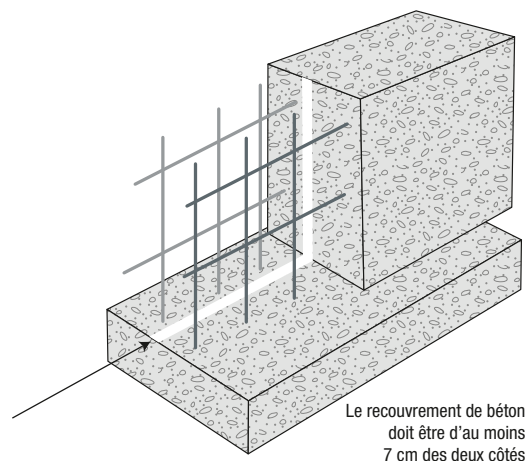
APPLICATION

SPETEC® WT400 est appliqué avec un pistolet de calfeutrage dans une bande interrompue (minimum 10 mm de large et de hauteur), au milieu du joint ou élément préfabriqué.

Pénétrations de tuyaux



Joints de construction



Joints entre palplanches**FINITION**

Ne pas verser le béton directement sur le produit appliqué. SPETEC® WT400 doit durcir pendant 24 heures avant le versement du béton.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

La surface peut être rugueuse, lisse, humide ou sèche.
Le produit peut être appliqué sous l'eau sur des surfaces propres.
Application à des températures comprises entre +1°C et +30°C

AVIS / REMARQUES

SPETEC® WT400 devrait être appliqué au minimum sur une bande de 10 mm sur 10 mm. Le recouvrement de béton doit être d'au moins 7 cm des deux côtés, afin d'éviter les fissures de la pression d'expansion en cas de gonflement de SPETEC® WT400.
SPETEC® WT400 doit être entièrement confiné dans le béton, pour garantir l'étanchéité totale du joint.

DONNÉES TECHNIQUES**APPARENCE - COMPOSITION**

Pâteux lors de l'extrusion, caoutchouteux après séchage.
Couleur: blanc.

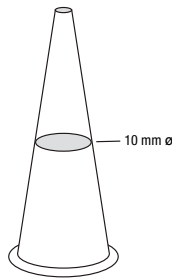
TEMPS DE RÉACTION

Temps de formation de peau (20°C / 65% HR): 120 minutes
Taux de durcissement (20°C / 65% HR): 1,8 mm / 24h
Durcissement final: 24 h

(* Ces valeurs peuvent varier selon les facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de substrat.

CONSOMMATION

Couverture moyenne selon la qualité et la rugosité de la surface	
Diamètre de la buse	Longueur poche
10 mm	6 m

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Propriété	Valeur	Norme
Consistance de polyuréthane de base	Pâte stable	
Système de durcissement	Humidité	
Résistance de pression hydrostatique	5 bar	
Dureté	15 shore A	
Rétrécissement	Max. 4%	
Gravité spécifique	1,37 kg/dm ³	

Résistance à la température	-30°C à +90°C	
Module d'élasticité en film	0,34 MPa	(DIN 53504)
Tenue à la déchirure	Ca. 0.60 MPa	(DIN 53504)
Elongation de rupture en film	>800%	(DIN 53504)
Module d'élasticité dans un joint	Ca. 0.12 MPa	(ISO 839)
Résistance à la traction	Ca. 0.20 MPa	(ISO 839)
Elongation de rupture en joint	>250%	(ISO 839)
Expansion Volumétrique	450%	
Extrait sec	100%	

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Bonne résistance chimique. En cas de contact avec de l'eau fortement polluée il est conseillé de consulter le représentant SPETEC®.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE**CONDITIONNEMENT**

600 ml boudin

- 12 boudin par boîte.
- 1 palette = 40 boîtes.
- Poids par poche : 0,9 kg net

STOCKAGE ET CONSERVATION

Dans des emballages non ouverts, dans un endroit sec, entre +5°C et +30°C.

Boudin : 12 mois.

Date de production est indiqué sur emballage.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Toujours utiliser un équipement de protection individuelle conforme aux normes locales. Lire la fiche des données de sécurité pertinente avant utilisation. Les fiches des données de sécurité sont disponibles sur www.spetec.com.

En cas de doute, contactez le service technique SPETEC®.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où RESIPLAST® S.A. devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20°C et 50% HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 9 août 2019 1:32 PM