

SPETEC® STOP HF300 (HIGHFOAMER)

SNEL REAGEREND RIGIDE INJECTIEHARS MET HOGE EXPANSIE (HIGHFOAMER) VOOR HET AFDICHTEN VAN ACTIEVE WATERLEKKEN MET HOOG DEBIET EN HET VULLEN VAN HOLTES EN LEEMTES



BESCHRIJVING

1 Component, gesloten cellig, hydrofoob, waterreactief, ftalaatvrij, laag viskeus polyurethaan injectiehars voor het afdichten van waterlekken met hoog debiet en voor het vullen van holtes en leemtes. In contact met water zal SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) snel reageren met een groot expansievolume.

VOORDELEN

- 1 component systeem
- Verschillende reactietijden zijn mogelijk door het aanpassen van het percentage accelerator SPETEC® Gen Acc.
- Het uitgehard polyurethaanhars is star en vertoont een hoge druksterkte en een goede chemische resistentie (contacteer onze technische dienst voor meer informatie).
- Het uitgehard polyurethaanhars is onschadelijk voor het milieu en is resistent tegen micro organismen.
- NSF/ANSI/CAN 61-5 gecertificeerd voor contact met drinkwater, of een product dat bedoeld is om een barrière te vormen voor drinkwater.

TOEPASSINGSGBIED

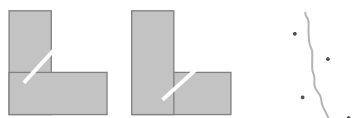
- Afdichten van waterlekken met hoog debiet en waterlekken met grote hydrostatische druk.
- Afdichten van funderingen zoals slibwanden, damwanden, secanspaalwanden.
- Stabilisatie en afdichting van grote scheuren, holtes, leemtes en grindlagen.
- Voor en na injectie in mijnen, tunnels, buisdoorgangen, drill & blast, en TBM toepassingen.
- Injecties in combinatie met cement gebaseerde producten "combi-grouting".
- Injecteren van scheuren en grindnesten in beton.
- Afdichten en stabiliseren van waterlekken in riolen.
- Injecteren van mangaten.

VERWERKING

Opmerking: Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

VOORAFGAANDE ANALYSES

Voor lekkende kimnaden, ga na hoe de kimnaad is opgebouwd. Injectiegaten moeten door de kimnaad geboord worden. Voor lekkende scheuren, boor injectiegaten in een zig-zag patroon boven en onder de scheur dit om een goede verdeling rond de scheur te bekomen en om er zeker van te zijn dat de injectiegaten doorheen de scheur gaan.



BENODIGD GEREEDSCHAP

- Boormachine en boren met een geschikte diameter en lengte.
- Packer met een geschikte diameter en lengte.
- Injectiepomp; manueel, pneumatisch of elektrisch.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Boor gaten onder een hoek van 45° in de scheur of kimnaad. De injectiegaten moeten liefst de scheur of kimnaad halfweg de dikte van de betonnen muur of vloer kruisen.

Blaas het stof uit het injectiegat.

Plaats een packer van de juiste diameter in het injectiegat.

VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

Lees de technische en veiligheidsfiche alvorens de werken te starten. Schud krachtig de SPETEC® Gen Acc. accelerator voor gebruik. Giet de benodigde hoeveelheid (5 %-10 %) in het SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) hars.

Mix de accelerator voldoende met het hars en bescherm tegen vocht en regen om een vroegtijdige reactie te voorkomen.

Meng enkel een hoeveelheid hars en accelerator dat verwerkbaar is op één dag.

VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

De injectie kan uitgevoerd worden met een handpomp, pneumatisch en/of elektrische pomp afhankelijk van de toepassing.

Gebruik steeds een aparte pomp voor het injecteren van water en hars. Ga na of de pomp normaal werkt.

Vooraleer te starten met de injectie moet de pomp gespoeld worden met SPETEC® PUMP CLEANER, er mag geen water in de pomp aanwezig zijn om blokkering van de pomp te voorkomen.

INJECTIE

Start met de injectie op de eerste packer; voor verticale kimnaden of scheuren is dit meestal onderaan op de laagste packer.

Gebruik niet teveel pompdruk bij het injecteren; de juiste pompdruk is de druk die nodig is om hars in de scheur of kimnaad te laten vloeien. Vermijd pompdrukken van meer dan 100 bar.

Stop de injectie indien er niet-gereageerd hars komt uit de scheur of kimnaad en ga naar de volgende packer.

Water kan geïnjecteerd worden na de laatste injectie om het overgebleven hars te laten reageren.

AFWERKING

Verwijder de packers na de injectiewerken en vul het overgebleven gat met een snelcement of ander geschikt materiaal.

UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

Standaard toepasbaar tussen 1°C en 35°C. Voor applicaties buiten deze condities gelieve onze technische dienst te contacteren.

Het is aangeraden om het hars en accelerator op te warmen bij extreem koude condities. Niet injecteren in substraten of (onder) gronden met vorstcondities waarbij er geen vloeibaar water aanwezig is voor het hars.

REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig de pomp na de injectiewerken met SPETEC® PUMP CLEANER. Indien de pomp niet gebruikt zal worden in de komende dagen kan men de pomp vullen met olie tot de volgende injectie. Gebruik nooit water om de pomp te reinigen.

COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

- SPETEC® PUMP CLEANER
- SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES
- CERMIPLUG

RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

Water moet steeds aanwezig zijn tijdens het injecteren van SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) aangezien het een waterreactief hars is.

TECHNISCHE GEGEVENS

UITZICHT - SAMENSTELLING

SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer), niet uitgehard (Voorkomen: bruine vloeistof)		
Viscositeit bij 25 °C	Brookfield SP3 - 200 tr/min	± 215 mPa.s
Dichtheid	EN ISO 2811-1	± 1,12 kg/dm ³

SPETEC® Gen Acc, Accelerator voor SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) (Voorkomen: geel - oranje vloeistof)		
Viscositeit bij 25 °C	Brookfield SP3 - 200 tr/min	± 75 mPa.s
Vlampunt		156 °C.
Dichtheid	EN ISO 2811-1	± 1,05 kg/dm ³

REACTIETIJDEN

SPETEC® Gen Acc	5 °C		15 °C		25 °C	
	Start	Einde	Start	Einde	Start	Einde
5	18"	95" / 40V	18"	78" / 40V	14"	55" / 49V
8	15"	60" / 42V	14"	51" / 42V	10"	43" / 49V
10	15"	48" / 42V	11"	41" / 42V	8"	35" / 49V

VERBRUIK

Het verbruik moet ingeschat worden op de werf en kan beïnvloedt worden door de hoeveelheid water, dikte van de betonnen muur of vloer. Aanwezigheid van holtes in en rondom het beton etc.

CHEMISCHE RESISTENTIES

Het uitgehard polyurethaanhars is goed chemisch resistent, is onschadelijk voor het milieu en resistent tegen micro organismen. Contacteer onze technische dienst voor extra informatie.

REFERENTIE DOCUMENTEN



FM 78518



EMS 716699



Certified to NSF/ANSI/CAN 61-5

VERPAKKING

SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer)	20 kg	Metalen emmers	24 emmers/pallet
	200 kg	Stalen drums	4 drums/pallet

SPETEC® Gen Acc	2 kg	Plastic Flessen	4 flessen/doos 44 dozen/pallet
	20 kg	Metalen emmers	24 emmers/pallet

BEWARING EN OPSLAG

SPETEC® STOP HF300 (Highfoamer) is vochtgevoelig, opslag gebeurt in een droge ruimte tussen 5 °C en 30 °C.

Houdbaarheid hars:

24 maanden na productiedatum, in de originele verpakking.

Houdbaarheid accelerator:

12 maanden na productiedatum, in de originele verpakking.

Geopende verpakkingen dienen zo snel mogelijk te worden verwerkt.

VOORZORGSMAATREGELEN I.V.M. VEILIGHEID

Vermijd contact met de ogen en de huid, gebruik steeds persoonlijke bescherming conform lokaal geldende richtlijnen. Raadpleeg voor gebruik de betreffende veiligheidsbladen, bij twijfel contacteer SPETEC® technische dienst. Alle meest recente veiligheidsinformatiebladen zijn steeds beschikbaar op www.spetec.com.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht KorAC NV alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waarden op deze technische fiche zijn gemiddelde waarden die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20 °C en 50 % RH), waarden die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 22 juni 2023 10:04 a.m.