

SPETEC® SOIL H40

RÉSINE D'INJECTION POLYURÉTHANE POUR LA STABILISATION DE SOL



DESCRIPTION

SPETEC® SOIL H40 est une résine d'injection polyuréthane mono composante à basse viscosité, sans solvant ni phtalate, hydrosoluble, hydrophobe pour la stabilisation et l'amélioration des différents types de sol.

AVANTAGES

- Mono composant
- Viscosité très basse
- Différents temps de réaction sont possibles en ajustant le pourcentage d'accélérateur SPETEC® Geo Acc.
- Des injections dans des couches de sol compactes jusqu'à un coefficient de 10^{-6} m / s sont possibles.
- Le polyuréthane durci chimiquement ancré avec le substrat présente une résistance élevée et une bonne résistance chimique. (contactez notre service technique pour plus d'information)
- Le polyuréthane durci est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques.

DOMAINE D'EMPLOI

- Stabilisation de terre, différents types de sols et de graviers.
- Pré-injections et post-injections dans des mines, des tunnels, des véris de tuyauterie, des forages et des applications TBM.
- Injections en combinaison avec du ciment et du ciment micro-fin.
- Ancrages et micropieux.
- Stabilisation des murs de quai, des dalles de plancher, des routes, des pentes et des égouts.
- Injections d'écran.
- Endiguement des sols chimiquement contaminés.

MISE EN ŒUVRE

Note : ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contactez notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRE

Vérifiez si le sol est assez poreux pour permettre à la résine de s'écouler. Les sols argileux ne peuvent pas être injectés. Vérifiez la profondeur de la nappe phréatique si présente.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Tubes d'injection appropriés de la bonne longueur.
Machines appropriées pour installer les tuyaux d'injection dans le substrat du sol.
Pompe à injection manuel, pneumatique ou électrique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Installer les systèmes d'injection appropriés à la bonne position. L'injection peut se faire par des lances d'injection (Strainer) ou des tubes à manchette (TAM).

La position exacte, l'espacement et la disposition de la matrice des tuyaux d'injection doivent être déterminés par l'ingénieur conseil.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Lire les fiches techniques et de sécurité avant le début des travaux d'injection.

Agiter vigoureusement le SPETEC® Geo Acc avant utilisation et verser la quantité nécessaire (0,5-2%) dans la résine SPETEC® SOIL H40. Mélanger l'accélérateur de manière homogène dans la résine, protéger contre l'humidité et la pluie pour éviter une réaction prématurée.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Selon l'application, l'injection peut être réalisée à l'aide d'une pompe manuelle, d'une pompe pneumatique ou d'une pompe électrique. Utilisez de préférence une pompe séparée pour l'injection d'eau et de résine. Avant l'injection, la pompe doit être rincée avec SPETEC® PUMP CLEANER et cela doit être complètement exempte d'eau pour éviter le blocage de la pompe.

INJECTION

En cas de lance d'injection.

- Commencer l'injection à la première lance d'injection. Démarrer la pompe. Injecter à la pression où la résine commence à couler. Ne pas trop pressuriser pendant l'injection. Mesurer la quantité de résine pompée dans le tuyau de la crépine et arrêtez lorsque la quantité requise a été injectée.
- Après cela, passer à la lance suivante.
- Continuer jusqu'à ce que toute la matrice ait été injectée.

En cas de Tubes à Manchettes (TAM).

- Placer l'injecteur gonflable au point le plus bas du tuyau TAM et démarrez la pompe. Injecter à la pression où la manchette s'ouvre et que la résine commence à couler dans le sol.
- Mesurer la quantité de résine pompée. Arrêter après que la quantité de résine prédéterminée ait été injectée.
- Déplacer l'injecteur gonflable jusqu'à la manchette suivante et répéter la procédure d'injection.
- Continuer jusqu'à la dernière manchette supérieure du tuyau TAM.
- Répéter la procédure pour chaque tube dans la matrice.

CONDITIONS D'APPLICATION

Éviter d'injecter à des températures inférieures à -20°C. Dans des conditions de froid extrême, il est recommandé de chauffer la résine et le catalyseur.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après l'injection, nettoyer la pompe avec SPETEC® PUMP CLEANER. Si la pompe ne sera pas utilisée pendant plusieurs jours, mettez de l'huile dans la pompe et laissez-la jusqu'à la prochaine utilisation. Ne rincez jamais la pompe avec de l'eau.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

SPETEC® PUMP CLEANER
SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES

AVIS / REMARQUES

De l'eau doit toujours être présente lors de l'injection de SPETEC® SOIL H40 car c'est une résine réactive à l'eau.
Éviter d'injecter à faible profondeur; cela peut entraîner une distorsion de la cohésion de la couche supérieure du sol.

DONNÉES TECHNIQUES**APPARENCE**

SPETEC® SOIL H40, non durci (apparence: liquide brun ambré)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SP3 - 200 tpm	± 100 mPa.s
Densité	EN ISO 2811-1	±1,09 kg/dm ³

SPETEC® Geo Acc, Accélérateur pour SPETEC® SOIL H40 (apparence: liquide noir)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SP3 - 200 tpm	± 84 mPa.s
Point d'éclair		224°C
Densité	EN ISO 2811-1	± 0,95 kg/dm ³

TEMPS DE RÉACTION

SPETEC® Geo Acc	5°C		15°C		25°C	
	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin
2	>1,5h	>24h	65'	128'	23'	69'
6	17,5'	46'	13'	44,5'	9,5'	39,5'
10	6'	24'	5'	22,5'	2,5'	17'

CONSUMMATION

La consommation doit être évaluée par l'ingénieur conseil.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SPETEC® SOIL H40 + Accélérateur durci (avec du quartz 0.2-0.8 mm)		
Résistance à la compression	EN ISO 844	5,5 MPa

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Le polyuréthane durci présente une résistance élevée, une bonne résistance chimique, est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques. (contacter notre service technique pour plus d'informations)

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE**CONDITIONNEMENT**

SPETEC® SOIL H40	20 kg	Seau	24 seaux/palette
	200 kg	Fûts acier	4 fûts/palette
SPETEC® Geo Acc	2 kg	Bouteille	4 bouteilles/boîte 44 boîtes/palette
	20 kg	Seau	24 seaux/palette

STOCKAGE ET CONSERVATION

SPETEC® SOIL H40 est sensible à l'humidité et doit être stocké dans un endroit sec entre +5°C et +30°C.
Durée de conservation: 24 mois dans l'emballage original.
Durée de conservation de l'accélérateur: 24 mois dans l'emballage original.
Une fois ouverts, les conteneurs doivent être utilisés dès que possible.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Éviter le contact avec les yeux et la peau, toujours utiliser l'équipement de protection individuelle conformément aux réglementations locales.

Lisez les fiches de données de sécurité avant utilisation.
Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur www.spetec.com.
En cas de doute, contactez le service technique SPETEC®.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où RESIPLAST® S.A. devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20°C et 50% HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 9 août 2019 5:00 PM