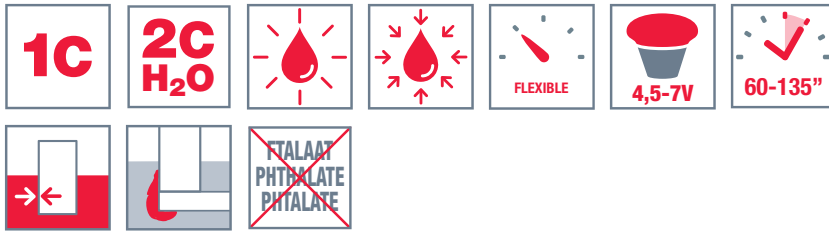


SPETEC® SEAL GT350



RÉSINE D'INJECTION HYDROPHILE, A FAIBLE VISCOSITÉ, FLEXIBLE POUR ÉTANCHER DES FISSURES ET DES JOINTS.



DESCRIPTION

Résine d'injection polyuréthane à base de MDI, à faible viscosité, flexible, hydrophile, mono-composant, sans phtalate, pour l'imperméabilisation de structures en béton ou maçonneries. En contact avec de l'eau, le SPETEC® SEAL GT350 se transforme en une mousse polyuréthane et se fixe comme un joint d'étanchéité permanent à l'intérieur de la fissure ou du joint.

AVANTAGES

- Résine PU hydrophile mono-composante
- Imperméabilisation supplémentaire à cause de la post-expansion.
- Réaction rapide avec augmentation immédiate de la viscosité
- La réaction peut être accéléré avec SPETEC® Gen Acc.
- Peut-être injecté en 1 composant ou 2 composants en combinaison avec de l'eau, quantité maximale d'eau = 200%.
- Facteur d'expansion de la mousse de 4,5 à 7 fois le volume initial.
- Le polyuréthane durci est très flexible, idéalement adapté aux structures où un haut degré de tassement et de mouvement peut se produire
- Le polyuréthane durci est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques.

DOMAINE D'EMPLOI

- Arrêter l'infiltration d'eau dans les structures béton ou en maçonnerie et les égouts où le mouvement et le tassement peuvent se produire.
- Arrêt d'eau dans les fondations telles que les parois moulées, les pieux et les pieux sécants.
- Sceller les fissures et les joints d'étanchéité dans les segments de tunnel.
- Injection d'écran derrière le tunnel, le béton, la maçonnerie et les égouts.
- Injection de membranes défailantes et de revêtements dans les tunnels et les bâtiments.

MISE EN ŒUVRE

Note: ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Pour les joints qui fuient, vérifier comment le joint pénètre dans la construction. Des trous d'injection doivent être percés dans le joint. Pour les fissures qui fuient, percez les trous d'injection en zigzag autour de la fissure pour vous assurer que le trou d'injection croise la fissure.



OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Perceuses, forêts de diamètre et de longueur appropriés.
Injecteurs de diamètre et de longueur appropriés.
Pompe à injection; manuel, pneumatique ou électrique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Percer sous un angle de 45° dans la fissure ou le joint. Idéalement, le trou d'injection devrait croiser le joint ou la fissure à mi-hauteur de l'épaisseur du mur ou de la dalle.

Souffler la poussière hors du trou d'injection.

Fixer un injecteur du bon diamètre dans le trou d'injection.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Lire les fiches techniques et de sécurité avant le début des travaux d'injection.

Dans le cas où le temps de réaction doit être plus rapide que les temps de réactions habituelles, vous pouvez ajouter l'accélérateur SPETEC® Gen Acc.

Agiter vigoureusement l'accélérateur SPETEC® Gen Acc avant utilisation et ajouter la quantité requise (2-10%) dans la résine SPETEC® SEAL GT350. Mélanger l'accélérateur de manière homogène dans la résine et protéger contre l'humidité et la pluie pour éviter une réaction prématurée.

Préparez uniquement la quantité de produit pouvant être injecté en une journée.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Selon l'application, l'injection peut être réalisée à l'aide d'une pompe manuelle, d'une pompe pneumatique ou d'une pompe électrique.

Utiliser une pompe bi-composants avec un ratio ajustable pour l'injection de SPETEC® SEAL GT350 avec de l'eau.

Vérifier que la pompe fonctionne correctement.

Avant l'injection, la pompe doit être rincée avec le nettoyant pour pompe SPETEC® PUMP CLEANER et être complètement exempte d'eau pour éviter le blocage de la pompe.

INJECTION

Commencer l'injection au premier injecteur; pour les joints verticaux ou les fissures, il s'agit généralement de l'injecteur le plus bas.

Ne pas trop pressuriser pendant l'injection; la pression d'injection correcte est la pression qui permet à la résine de s'écouler dans la fissure ou le joint. Éviter d'injecter à des pressions supérieures à 100 bars.

Si la résine qui n'a pas réagi sort du joint ou de la fissure, arrêter l'injection et passer à l'injecteur suivant.

Après la dernière injection de résine dans l'injecteur, injecter un peu d'eau dans l'injecteur afin de vous assurer que la dernière résine injectée réagira également.

Ne catalyser que la résine que vous utiliserez dans les prochaines heures. Ne laisser pas la résine stagner dans la pompe pendant la nuit.

FINITION

Après l'injection, retirer les injecteurs du béton et remplir les trous avec un ciment à prise rapide ou tout autre matériau de remplissage approprié.

RESIPLAST

RESIPLAST® - A brand of KORAMIC Construction Chemicals.
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tel. +32 3 320 02 11 - Fax. +32 3 322 63 80

CONDITIONS D'APPLICATION

Éviter d'injecter à des températures inférieures à -20°C. Dans des conditions de froid extrême, il est recommandé de chauffer la résine et le catalyseur.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après l'injection, nettoyer la pompe avec SPETEC® PUMP CLEANER. Si la pompe ne doit pas être utilisée pendant plusieurs jours, mettez de l'huile dans la pompe et laissez-la jusqu'à la prochaine utilisation. Ne rincer jamais la pompe avec de l'eau.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

SPETEC® PUMP CLEANER.
SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES.
CERMIPLUG.
SPETEC® Gen Acc (en option)

AVIS / REMARQUES

De l'eau doit toujours être présente lors de l'injection de SPETEC® SEAL GT350 car c'est une résine réactive à l'eau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE

SPETEC® SEAL GT350, non durci (Apparence: liquide blanc)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SP4 - 200 tpm	±300 mPa.s
Densité	EN ISO 2811-1	±1,16 kg/dm ³

SPETEC® Gen Acc, Accélérateur pour SPETEC® SEAL GT350 (Apparence: liquide jaune - orange)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SP3 / 200 tpm	± 75 mPa.s
Point d'éclair		156°C.
Densité	EN ISO 2811-1	± 1,05 kg/dm ³

TEMPS DE RÉACTION

SPETEC® Gen Acc	20°C		
	%	Début	Fin
0	45"	135"	7V
2	40"	90"	5V
5	35"	70"	4,5V
10	25"	60"	4,5V

*Les temps de réaction ci-dessus sont mesurés sur un mélange de 1 partie de résine avec 1 partie d'eau + un pourcentage d'accélérateur comme décrit ci-dessus.

CONSOMMATION

La consommation doit être évaluée sur site et est influencée par la quantité d'eau qui fuit, l'épaisseur de la dalle de béton ou du mur, la présence de vides dans et autour du béton, etc.

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Le polyuréthane durci présente une résistance élevée, une bonne résistance chimique, est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques. (contacter notre service technique pour plus d'informations)

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE



CONDITIONNEMENT

SPETEC® SEAL GT350	20 kg	Seau	24 seaux/palette
	200 kg	Fûts acier	4 fûts/palette
SPETEC® Gen Acc	0,5 kg	Bouteille	12 bouteilles/boîte 40 boîtes/palette
	2 kg	Bouteille	4 bouteilles/boîte 44 boîtes/palette
	20 kg	Seau	24 seaux/palette

STOCKAGE ET CONSERVATION

SPETEC® SEAL GT350 est sensible à l'humidité et doit être stocké dans un endroit sec entre +5°C et +30°C.

Durée de conservation de la résine:

24 mois après la date de production, dans l'emballage d'origine.

Durée de conservation de l'accélérateur:

24 mois après la date de production, dans l'emballage d'origine

Une fois ouvert, les conteneurs doivent être utilisés dès que possible.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Éviter le contact avec les yeux et la peau, toujours utiliser l'équipement de protection individuelle conformément aux réglementations locales.

Lire les fiches de données de sécurité avant utilisation.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur www.spetec.com

En cas de doute, contactez le service technique SPETEC®.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où RESIPLAST® S.A. devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20°C et 50% HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 22 mai 2020 10:44 AM