

# SPETEC® SEAL AG100



**ULTRA LAAG VISKEUS ACRYLAAT INJECTIEHARS VOORNAMELIJK GEBRUIKT ALS WATERDICHTING VAN SCHEUREN, VOEGEN EN VOOR SCHERMINJECTIES.**



## BESCHRIJVING

SPETEC® SEAL AG100 is een hars gebaseerd op acrylaatmonomeren. Het hars wordt na injectie een gel, dit vanaf enkele seconden tot enkele minuten, afhankelijk van de hoeveelheid activator/initiator dat toegevoegd wordt voor gebruik. Het uitgehard product is een zachte kleverige gel dat dient als waterdichting.

## VOORDELEN

- Niet giftig voor het milieu.
- Niet ontvlambaar.
- Is geen acrylamide.
- Zeer lage viscositeit.
- Duurzaam in natte en droge omstandigheden.

## TOEPASSINGSGBIED

### VOORNAAMSTE TOEPASSINGSGBIEDEN

#### MET WATER OF SPETEC® Reinforcing Agent

- Scherminjecties achter bestaande structuren.
- Waterdichting - Lekken met laag debiet:  
Ondergrondse structuren uit beton en metselwerk.  
(vb, Kelders, ondergrondse parkeergarages ... )  
Barsten in beton en rotsformaties.
- Opvullen en waterdichten van grindnesten in beton.
- Preventieve waterdichting van structuren met constante waterdruk  
(Mits applicatie tijdens droogleggingsperiode)
- Injekteren van fijne scheuren, microscheuren en voegen.
- Injekteren van herinjecteerbare injectiekanalen.

#### ENKEL MET SPETEC® Reinforcing Agent

- Waterdichting en vullen van holle ruimtes en voegen (max 2 - 3 mm) tussen tunnel elementen.
- Expantievoegen, onder het maaiveld. (Onder het grondwater niveau)

### ANDERE TOEPASSINGSGBIEDEN

- MET WATER Of SPETEC® Reinforcing Agent
- Herstellen van Rioleringsvoegen (enkel manueel)
- ENKEL MET WATER
- Opvullen van holle ruimtes en gaten achter structuren (Als de grond rond de holle ruimte te los is loopt het product daardoor weg.)

## VERWERKING

**Opmerking:** Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

## VOORAFGAANDE ANALYSES

Ga na of de structuur en/of grond steeds vochtig is. Injecties onder het maaiveld zijn aangeraden. Wees zeker dat het grondwater niveau niet teveel fluctueert.

## BENODIGD GEREEDSCHAP

2 Component roestvrij stalen pomp. De injectiekop moet een waterspoeloptie bezitten om de mengkamer tussen de verschillende injecties te kunnen spoelen.  
Roestvrij stalen menger, kunststof of houten roerstaaf.

## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Reinig het oppervlak en verwijder alle afval. Voor uitzettingsvoegen, indien mogelijk, zorgen dat het oppervlak proper en vrij is van oliën.

Boor de nodige injectiegaten en gebruik de geschikte injectiepackers. Een voldoende groot injectiepatroon moet uitgewerkt worden voor scherminjecties. (meestal 50 op 50 cm)  
Voor scheurinjecties, boor onder een hoek van 45° in de scheur of kimnaad.



## VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

De injectiegel moet vlak voor de injectie worden bereid.

Gebruik de juiste reactietijden door de correcte hoeveelheid SPETEC® TEA 30 en SPETEC® SP toe te voegen aan component A + B, afhankelijk van de applicatie.

Voeg de benodigde hoeveelheid SPETEC® TEA 30 toe aan het hars SPETEC® SEAL AG100 en meng zorgvuldig.  
Voeg de benodigde hoeveelheid SPETEC® SP toe aan component B (water), dewelke eenzelfde volumegewicht heeft dan component A SPETEC® SEAL AG100 en meng zorgvuldig.

Verschillende reactietijden worden bekomen afhankelijk van de hoeveelheid SPETEC® TEA 30 catalyst en SPETEC® SP initiator dat toegevoegd wordt aan de respectievelijke componenten.  
Raadpleeg de mengtabellen om de gewenste reactietijd te bekomen.

Meng het hars SPETEC® SEAL AG100 comp. A + SPETEC® TEA 30 en comp B. + SPETEC® SP steeds met een roestvrij stalen menger, plastic of houten staaf.

Wanneer alle componenten zijn voorbereid is het raadzaam een bekertest uit te voeren. Doe eenzelfde hoeveelheid A en B in een plasticen beker en meng door de inhoud van de bekertest afwisselend bij elkaar te gieten. Kijk hoe lang het duurt vooraleer er een reactie start. De reactietijden moeten overeen komen met de mengtabellen. Wanneer deze teveel afwijken van de vermelde waarden op de mengtabellen kan men deze aanpassen door SPETEC® TEA 30 en/of SPETEC® SP toe te voegen aan component A en/of component B.

Men kan in de component B het water vervangen door SPETEC® Reinforcing Agent. Door gebruik van deze reinforcing agent bekomt men een eindproduct dat flexibeler en beter bestand is tegen krimp.

## VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Gebruik een 2-componenten injectiepomp met een volumeverhouding van 1:1.

Controleer de pomp.

Stel de juiste 1 op 1 mengverhouding in.

Controleer de injectiekop en het spoelsysteem.

## INJECTIE

### Voor voeg- en scheurinjecties

Start de injectie op de eerste injectiepacker.

Gebruik niet teveel pompdruk bij het injecteren; de juiste pompdruk is de druk die nodig is om het hars in de scheur en/of voeg te laten vloeien.

Ga naar de volgende injectiepacker wanneer het hars uit de voeg/scheur of aansluitende injectiepacker vloeit.

Ga terug naar de eerste injectiepacker nadat je alle injectiepackers hebt geïnjecteerd en probeer extra hars SPETEC® SEAL AG100 te injecteren onder lage druk.

### Voor scherminjecties

Start met de injectie op één van de hoeken. Voor een injectiepatroon van 50 x 50 cm injecteer je 20 liter SPETEC® SEAL AG100 per injectiepacker.

Gebruik niet teveel pompdruk bij het injecteren; de juiste pompdruk is de druk die nodig is om het hars in de grond te laten vloeien.

Ga naar de volgende packer wanneer:

- 20 liter SPETEC® SEAL AG100 is geïnjecteerd op een injectiepacker.
- Hars uit de aangrenzende injectiepacker vloeit.

Bouw een scherm op door een rij van injectiepackers te injecteren.

Ga terug naar de eerste injectiepacker nadat je een rij hebt geïnjecteerd, en probeer 1 tot 5 liter SPETEC® SEAL AG100 extra te injecteren met een lage druk indien mogelijk.

## AFWERKING

Laat het hars goed uitharden vooraleer de packer te verwijderen.

Na het verwijderen van de injectiepacker kan het geboorde gat opgevuld worden met een hydraulisch mortel CERMIREP R4 of een snelciment CERMIPLUG.

## UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

De reactietijd zal trager zijn bij lage temperaturen, maar is nog steeds snel bij temperaturen onder 0°C. Lucht, het gebruikte materiaal en omgevingstemperatuur kunnen de reactietijden beïnvloeden. De pH en het toepassingsgebied kunnen ook een invloed hebben op de reactietijden.

## REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig alle gebruikte materialen die in contact geweest zijn met het hars SPETEC® SEAL AG100 onmiddellijk met water na het beëindigen van de injectiewerken.

## COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

SPETEC® TEA 30

SPETEC® SP

SPETEC® Reinforcing Agent

SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES

CERMIREP R4

CERMIPLUG

## RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

De viscositeit van het hars SPETEC® SEAL AG100 hangt af van temperatuur en hoeveel deze verdund is. De viscositeit zal echter bijna steeds dezelfde blijven totdat er een reactie is.

Verdund hars SPETEC® SEAL AG100 zal trager reageren bij gebruik van SPETEC® TEA 30 en SPETEC® SP volgens de tabellen.

In een zure omgeving zal het hars SPETEC® SEAL AG100 trager reageren, terwijl in een alkalische omgeving het hars SPETEC® SEAL AG100 sneller zal reageren. De aanwezigheid van mineralen en metalen (vooral koper, metaal) kunnen de reactietijd versnellen of vertragen afhankelijk van de aanwezige concentraties.

## DIMENSIONELE VERANDERINGEN VAN DE GELS

Bij onderdompeling in water kan niet ingesloten gel tot 2 keer zijn eigen gewicht aan water absorberen in een paar weken zonder te barsten. Onder vochtige omstandigheden blijft het volume van de gel ongeveer constant.

In afwezigheid van water krimpt de gel langzaam, zonder te barsten. Deze dimensionale veranderingen zijn omkeerbaar en degraderen de gel niet.

## TECHNISCHE GEGEVENS

SPETEC® SEAL AG100 bestaat uit 3 verschillende componenten.

SPETEC® SEAL AG100, acrylaathars (A1).

SPETEC® TEA 30, is een liquide catalyst voor het bepalen van reactietijden tussen 10 sec. en 30 min. (A2)

SPETEC® SP, een wit poeder dat opgelost wordt in water. (B1)

De producten worden gemengd tot een 2 component injectiesysteem:

DEEL A: SPETEC® SEAL AG100 (A1) + SPETEC® TEA 30 (A2)

DEEL B: Water + SPETEC® SP (B1)

## VOORKOMEN

Product	SPETEC® SEAL AG100	SPETEC® TEA 30	SPETEC® SP
Voorkomen	Licht gele vloeistof	Kleurloos	Witte poeder
Active inhoud	42%	29%	> 99%
pH	6,5-7,0	10-12	-
Densiteit	1,2 g/ml	1,05-1,10	-
Viscositeit bij 20°C	20-30 cP	< 300 cP	-

## REACTIETIJDEN

DEEL A: SPETEC® SEAL AG100 + SPETEC® TEA 30. (van 2 tot 8%)

DEEL B: SPETEC® SP verdund in water. (tussen 2% and 5%)

Temp. (°C)	SPETEC® SEAL AG100 (kg)	SPETEC® TEA 30 (kg = %)	Water (kg)	SPETEC® SP (kg = %)	Geltijden
20	24	0,48 kg = 2%	20	0,5 = 2,5%	2h 30'
20	24	0,96 kg = 4%	20	0,5 = 2,5%	4'16"
20	24	1,44 kg = 6%	20	0,5 = 2,5%	1'13"
20	24	1,92 kg = 8%	20	0,5 = 2,5%	39"
20	24	0,48 kg = 2%	20	1 = 5%	40'
20	24	0,96 kg = 4%	20	1 = 5%	03'20"
20	24	1,44 kg = 6%	20	1 = 5%	36"
20	24	1,92 kg = 8%	20	1 = 5%	19"

DEEL A: SPETEC® SEAL AG100 + SPETEC® TEA 30 (from 2 to 8%)  
 DEEL B: SPETEC® SP verdund in SPETEC® Reinforcing Agent (tussen 2 en 5%)

Temp. (°C)	SPETEC® SEAL AG100 (kg)	SPETEC® TEA 30 (kg = %)	SPETEC® Reinforcing Agent (kg)	SPETEC® SP (kg = %)	Geltijden
20	24	0,48 kg = 2%	20	0,5 = 2,5%	1h 31'
20	24	0,96 kg = 4%	20	0,5 = 2,5%	4'20"
20	24	1,44 kg = 6%	20	0,5 = 2,5%	1'06"
20	24	1,92 kg = 8%	20	0,5 = 2,5%	37"
20	24	0,48 kg = 2%	20	1 = 5%	43'
20	24	0,96 kg = 4%	20	1 = 5%	02'43"
20	24	1,44 kg = 6%	20	1 = 5%	34"
20	24	1,92 kg = 8%	20	1 = 5%	18"

## VERBRUIK

Het verbruik moet ingeschat worden op de werf en kan beïnvloed worden door de hoeveelheid water, dikte van de betonnen muur of vloer. Aanwezigheid van holtes in en rondom het beton etc.

## REFERENTIE DOCUMENTEN



## BEWARING EN OPSLAG

SPETEC® SEAL AG100 is 12 maanden na productiedatum houdbaar indien in de intacte originele verpakking bewaard en vervoerd uit de buurt van licht of zonlicht en bij een temperatuur tussen +0°C en +30°C.

SPETEC® TEA 30 is 12 maanden na productiedatum houdbaar indien in de intacte originele verpakking bewaard en vervoerd uit de buurt van licht of zonlicht en bij een temperatuur tussen +0°C en +30°C.

SPETEC® SP: onbeperkt houdbaar indien bewaard in een droge ruimte en de originele verpakking.

SPETEC® Reinforcing Agent is 12 maanden na productiedatum houdbaar indien in de intacte originele verpakking bewaard en vervoerd uit de buurt van licht of zonlicht en bij een temperatuur tussen +5°C en +30°C.

## VOORZORGSMAATREGELEN ivm VEILIGHEID

Vermijd contact met de ogen en de huid, gebruik steeds persoonlijke bescherming conform de lokaal geldende richtlijnen. Raadpleeg voor gebruik de betreffende veiligheidsbladen. Veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op [www.spetec.com](http://www.spetec.com). Neem bij twijfel contact op met de technische dienst van SPETEC®.

## VERPAKKING

SPETEC® SEAL AG100	24 kg (=20 Liter)	Plastic biddon	24 biddons/pallet
	220 kg	Plastic vat	4 vaten/pallet
SPETEC® TEA 30	1 kg	Plastic fles	6 flessen/doos 64 dozen/pallet
	25 kg	Emmer	24 emmers/pallet
SPETEC® SP	0,5 kg	Plastic pot	12 potten/doos 40 dozen/pallet
	25 kg	Emmer	24 emmers/pallet
SPETEC® Reinforcing Agent	20 kg (=20 Liter)	Plastic biddon	24 biddons/pallet

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht Resiplast N.V. alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waardes op deze technische fiche zijn gemiddelde waardes die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20°C en 50% RH), waardes die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 22 mei 2020 10:44 a.m.

# RESIPLAST

RESIPLAST® - A brand of KORAMIC Construction Chemicals.  
 Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België  
[info@resiplast.be](mailto:info@resiplast.be) - [www.resiplast.be](http://www.resiplast.be) - Tel. +32 3 320 02 11 - Fax. +32 3 322 63 80