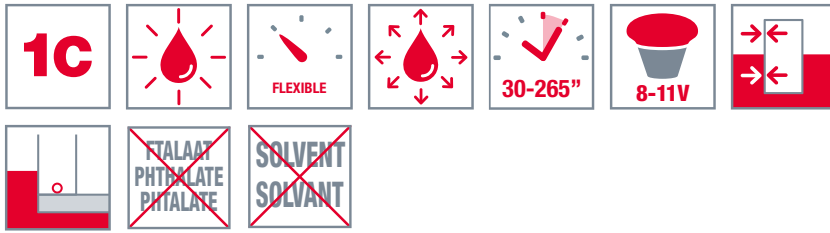


# SPETEC® SEAL F400



**RÉSINE D'INJECTION FLEXIBLE ET AVEC UNE FAIBLE VISCOSITÉ POUR L'ÉTANCHÉITÉ DES JOINTS ET DES FISSURES.**



## DESCRIPTION

Résine monocomposante, à cellules fermées, hydrophobe, réactive à l'eau, sans solvant et sans phtalate. SPETEC® SEAL F400 est une résine d'injection de polyuréthane à faible viscosité pour arrêter les infiltrations d'eau dans le béton et les structures de maçonnerie. En contact avec de l'eau, le SPETEC® SEAL F400 se dilate et se transforme en une mousse polyuréthane et se fixe comme un joint d'étanchéité permanent à l'intérieur de la fissure ou du joint.

## AVANTAGES

- Monocomposant
- Différents temps de réaction sont possibles en ajustant le pourcentage d'accélérateur SPETEC® Gen Acc. Pour une réaction encore plus rapide un accélérateur SPETEC® Gen Acc Fast est disponible.
- Le polyuréthane durci présente une résistance élevée et une bonne résistance chimique. (contacter notre service technique pour plus d'informations)
- Le polyuréthane durci est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques.

## DOMAINE D'EMPLOI

- Étanchement fuites d'eau dans le béton, la maçonnerie et les égouts avec possibilité de mouvements et de tassements.
- Injection des joints, des fissures et des microfissures très fines < 0,5 mm
- Étanchéité des fuites d'eau dans des fondations et des parois mouillées, des palplanches et des pieux sécants.
- Étanchéité des fissures et des joints avec fort débit d'eau dans et entre des segments de tunnel.
- Injections d'écran à l'arrière des éléments de tunnels, béton, maçonnerie et d'égout.
- Injections de membranes d'étanchéité à l'eau et revêtements tunnels défaillants.
- Arrêt d'eau dans les fuites d'égout et stabilisation des égouts.
- Injections de tubes d'injection préventive

## MISE EN ŒUVRE

**Note :** ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

### ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Pour les joints qui fuient, vérifier comment le joint pénètre dans la construction. Des trous d'injection doivent être percés dans le joint. Pour les fissures qui fuient, percez les trous d'injection en zigzag autour de la fissure pour vous assurer que le trou d'injection croise la fissure.



### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Perceuses, forêts de diamètre et avec un longueur appropriés  
Injecteurs de diamètre et de longueur appropriés  
Pompe à injection; manuel, pneumatique ou électrique.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Percer sous un angle de 45° dans la fissure ou le joint. Idéalement, le trou d'injection devrait croiser le joint ou la fissure à mi-hauteur de l'épaisseur du mur ou de la dalle.  
Souffler la poussière hors du trou d'injection.  
Fixer un injecteur du bon diamètre dans le trou d'injection.

### PRÉPARATION DU PRODUIT

Lire les fiches techniques et de sécurité avant le début des travaux d'injection.  
Agiter vigoureusement l'accélérateur SPETEC® Gen Acc ou le SPETEC® Gen Acc Fast avant utilisation et ajouter la quantité requise (2-10%) dans la résine SPETEC® SEAL F400.  
Mélanger l'accélérateur de manière homogène dans la résine, protéger contre l'humidité et la pluie pour éviter une réaction prématurée.  
Préparez uniquement la quantité de produit pouvant être injecté en une journée.

### PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Selon l'application, l'injection peut être réalisée à l'aide d'une pompe manuelle, d'une pompe pneumatique ou d'une pompe électrique. Utiliser de préférence une pompe séparée pour l'injection d'eau et de résine PUR.  
Vérifier que la pompe fonctionne correctement.  
Avant l'injection, la pompe doit être rincée avec SPETEC® PUMP CLEANER et être complètement exempte d'eau pour éviter le blocage de la pompe.

### INJECTION

Commencer l'injection au premier injecteur; pour les joints verticaux ou les fissures, il s'agit généralement de l'injecteur le plus bas.  
Ne pas trop pressuriser pendant l'injection; la pression d'injection correcte est la pression qui permet à la résine de s'écouler dans la fissure ou le joint. Éviter d'injecter à des pressions supérieures à 100 bars.

Si la résine qui n'a pas réagi sort du joint ou de la fissure, arrêter l'injection et passer à l'injecteur suivant.  
Après la dernière injection de résine dans l'injecteur, injecter un peu d'eau dans l'injecteur afin de vous assurer que la dernière résine injectée réagira également.

### FINITION

Après l'injection, retirer les injecteurs du béton et remplir les trous avec un ciment à prise rapide ou tout autre matériau de remplissage approprié.

### CONDITIONS D'APPLICATION

Éviter d'injecter à des températures inférieures à -20°C. Dans des conditions de froid extrême, il est recommandé de chauffer la résine et le catalyseur.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après l'injection, nettoyer la pompe avec SPETEC® PUMP CLEANER. Si la pompe ne doit pas être utilisée pendant plusieurs jours, mettez de l'huile dans la pompe et laissez-la jusqu'à la prochaine utilisation. Ne rincer jamais la pompe avec de l'eau.

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

SPETEC® PUMP CLEANER.  
SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES.  
CERMIPLUG.

## AVIS / REMARQUES

De l'eau doit toujours être présente lors de l'injection de SPETEC® SEAL F400 car c'est une résine réactive à l'eau.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APPARENCE

SPETEC® SEAL F400, non durci (Apparence: liquide blanc)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SP4 - 200 tpm	± 350 mPa.s
Densité	EN ISO 2811-1	± 1,06 kg/dm <sup>3</sup>

SPETEC® Gen Acc, Accélérateur pour SPETEC® SEAL F400 (Apparence: liquide Jaune - Orange)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SP3 - 200 tpm	± 75 mPa.s
Point d'éclair		156°C.
Densité	EN ISO 2811-1	± 1,05 kg/dm <sup>3</sup>

SPETEC® Gen Acc Fast, Accélérateur pour SPETEC® SEAL F400 (Apparence: Liquide jaune - orange)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SP3 - 200 tpm	± 70 mPa.s
Point d'éclair		156°C.
Densité	EN ISO 2811-1	± 1,05 kg/dm <sup>3</sup>

### TEMPS DE RÉACTION

SPETEC® Gen Acc	5°C		15°C		25°C				
	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin			
2	110"	265"	8V	70"	215"	8V	45"	145"	8V
6	45"	115"	10V	31"	81"	10V	25"	85"	10V
10	35"	80"	11V	21"	60"	11V	15"	40"	11V

SPETEC® Gen Acc Fast	5°C		15°C		25°C				
	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin			
2	70"	180"	9V	40"	120"	9V	30"	95"	9V
6	30"	75"	10V	20"	55"	10V	15"	45"	10V
10	17"	50"	11V	15"	40"	11V	10"	30"	11V

### CONSOMMATION

La consommation doit être évaluée sur site et est influencée par la quantité d'eau qui fuit, l'épaisseur de la dalle de béton ou du mur, la présence de vides dans et autour du béton, etc.

## RÉSISTANCES CHIMIQUES

Le polyuréthane durci présente une résistance élevée, une bonne résistance chimique, est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques. (contacter notre service technique pour plus d'informations)

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE



## CONDITIONNEMENT

SPETEC® SEAL F400	5 kg	Bidons métalliques	92 bidons/palette
	20 kg	Seau	24 seaux/palette
	200 kg	Fûts acier	4 fûts/palette
SPETEC® Gen Acc	0,5 kg	Bouteille	12 bouteilles/boîte 40 boîtes/palette
	2 kg	Bouteille	4 bouteilles/boîte 44 boîtes/palette
	20 kg	Seau	24 seaux/palette
SPETEC® Gen Acc Fast	2 kg	Bouteilles en plastiques	4 bouteilles/box 44 boîtes/palette

## STOCKAGE ET CONSERVATION

SPETEC® SEAL F400 est sensible à l'humidité et doit être stocké dans un endroit sec entre +5°C et +30°C.  
Durée de conservation de la résine:  
24 mois dans l'emballage d'origine.  
Durée de conservation de l'accélérateur:  
24 mois dans l'emballage d'origine.  
Une fois ouvert, les conteneurs doivent être utilisés dès que possible.

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Éviter le contact avec les yeux et la peau, toujours utiliser l'équipement de protection individuelle conformément aux réglementations locales.

Lisez les fiches de données de sécurité avant utilisation.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur [www.spetec.com](http://www.spetec.com)  
En cas de doute, contactez le service technique SPETEC®.

Les informations ci-dessus sont communiquées en toute bonne foi, sans offrir toutefois une quelconque garantie. L'application, l'utilisation et la manipulation des produits étant effectuées hors de notre contrôle, elles relèvent de la responsabilité de l'utilisateur/la personne en charge de l'application. Dans l'éventualité où RESIPLAST® S.A. devrait être néanmoins tenue responsable du dommage encouru, les dommages-intérêts seront toujours limités à la valeur des marchandises livrées. Nous nous efforçons de livrer en tout temps des marchandises d'une haute qualité constante. Toutes les valeurs de cette fiche technique sont des valeurs moyennes résultant d'essais réalisés en conditions laboratoire (20°C et 50% HR). Les valeurs mesurées sur chantier peuvent présenter un léger écart puisque les conditions ambiantes, l'application et la manière de travailler avec nos produits tombent hors de notre contrôle. N'ajoutez aucun produit autre que ceux indiqués dans la documentation technique. La présente version remplace toutes les précédentes. Version 2.0 Date: 9 août 2019 1:32 PM