

SPETEC® PU N180

2 COMPONENT POLYURETHAAN INJECTIEHARS VOOR STABILISERINGSWERKEN EN VOOR HET OPVULLEN VAN HOLLE RUIMTES.



BESCHRIJVING

Medium viskeus, 2 componenten, solvent- en Ftalaatvrij, expansief polyurethaanhars ontwikkeld voor het stabiliseren van spoorweg ballast, voor het verbeteren, stabiliseren van verschillende losse grondsoorten en het opvullen van holle ruimtes.

VOORDELEN

- Grote kleefkracht aan verschillende soorten ondergrond
- Hard schuim met zeer goede structureel versterkende eigenschappen
- Hoge druksterkte
- Expansie tot 1400%
- SPETEC® PU N180 kan zowel verpompt als gegoten worden
- Uitgehard polyurethaan is krimpvrij en heeft een goede chemische weerstand (contacteer onze technische dienst voor meer informatie)
- Uitgehard polyurethaan is functioneel tussen - 40°C tot +100°C
- Uitgehard polyurethaan is onschadelijk voor de omgeving en bestand tegen biologische aantasting

TOEPASSINGSGBIED

- Stabiliseren van spoorweg ballast (bij uitgraven of ondertunneling van spoorlijnen)
- Stabiliseren van dijken en taluds
- Vastzetten van ankers en funderingspalen
- Herstellen van draagkracht onder vloeren
- Stabiliseren van funderingen
- Opvullen van holle ruimtes

VERWERKING

Opmerking: Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

VOORAFGAANDE ANALYSES

Kijk na of de grond of de te injecteren zone poreus genoeg is. Dit om zeker te zijn dat het hars voldoende penetreert in de ondergrond. Kleigrond kan niet geïnjecteerd worden.

Kijk het niveau van de grondwatertafel na indien mogelijk.

Houd rekening met alle bestaande structurele elementen in de ruime omgeving en de mogelijke gevolgen die oorzaak kunnen zijn van de injectiewerken. Raadpleeg zo nodig een geotechnische en/of structurele stabiliteits ingenieurs. Lokaliseer alle aanwezige nutsvoorzieningen in de te behandelen zone en/of in de bodem alvorens aan de werken te beginnen.

BENODIGD GEREEDSCHAP

2 componenten, injectiepomp met een 1:1 volume ratio.

Slangen.

Injectiekop uitgerust met een statische menger en spoelsysteem.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Afhankelijk van de toepassing gaten boren met de juiste diameter volgens het soort injectienaald, injectie buis of packer of installeer de injectiebuisen in de juiste positie, volgens de juiste afstand, lengte en het correcte injectiepatroon (mee te bepalen door de project ingenieur).

VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

Raadpleeg de technische en veiligheidsfiches voor aanvang van de injectiewerken.

Stabilisatie van spoorweg ballast

Component A en Component B worden 1:1 volumetrisch gemengd voor de giet toepassing. Zorg ervoor dat beide componenten homogeen gemengd zijn. Giet meteen het product uit op de te behandelen zone.

Toepassingen met 2 componenten injectiepomp

Open de verpakking en breng in 1 van de componenten een meetlat of plooiometer aan. Dit om het verbruik tijdens de injectie op te kunnen volgen.

VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Gebruik een 2 componenten, injectiepomp met een 1:1 volume ratio. Bevestig de slangen met de juiste lengte, afhankelijk van de toepassing, aan de pomp en aan de injectiekop die uitgerust is met een statische menger en spoelsysteem.

Controleer de goede werking van de pomp.

Stel de correcte 1 op 1 mengverhouding af.

Controleer de werking van de injectiekop en het spoelsysteem.

AANBRENGEN OF INJECTIE

Stabilisatie van spoorweg ballast

Giet meteen na het mengen het product uit op de te behandelen zone.

Toepassingen met 2 componenten injectiepomp

SPETEC® PU N180 wordt geïnjecteerd met een 1:1 volume ratio, 2 componenten pomp. Steeds de A en B component gescheiden houden en in aparte slangen tot aan de injectiekop aanvoeren. Bij elke injectiestop de injectiekop spoelen met SPETEC® PUMP CLEANER via het spoelsysteem om het blokkeren van de kop te vermijden.

AFWERKING

Verwijder de nog eventueel aanwezige packers na de injectiewerken en vul het overgebleven gat met een snel cement of ander geschikt materiaal.

UITVOERINGSOMSTANDIGHEDEN

De aanbevolen verwerkingstemperatuur van het product is 20°C. De reactie vertraagt sterk bij lagere temperaturen.

REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig de pomp na de injectiewerken met SPETEC® PUMP CLEANER. Indien de pomp niet zal gebruikt worden in de komende dagen kan men de pomp vullen met olie tot bij een volgende injectie. Gebruik nooit water om de pomp te reinigen.

COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

SPETEC® PUMP CLEANER
SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES
CERMIPLUG

RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

De statische menger moet lang genoeg zijn en over voldoende elementen beschikken om een correcte menging te verkrijgen. Zonder spoelsysteem zal de injectiekop blokkeren na iedere injectiestop.

TECHNISCHE GEGEVENS

UITZICHT - SAMENSTELLING

SPETEC® PU N180 A COMPONENT (Voorkomen: bruine vloeistof)		
Viscositeit bij 20°C	Brookfield SPIV/ 200 tr	±500 mPas
Dichtheid bij 20°C	EN ISO 2811-1	± 1.08 kg/dm ³

SPETEC® PU N180 B COMPONENT (Voorkomen: gele vloeistof)		
Viscositeit bij 20°C	Brookfield SPIV/ 200 tr	± 300 mPas
Dichtheid bij 20°C	EN ISO 2811-1	± 1.23 kg/dm ³

SPETEC® PU N180 gemengd-niet gereageerd (mix ratio bij volume 1/1)		
Viscositeit bij 20°C	Brookfield SPIV/ 200 tr	±400 mPas

REACTIETIJDEN

SPETEC® PU N180 mechanisch gemengd bij 20°C (mix ratio bij volume: 1/1)	
Start	End
25"	180"

VERBRUIK

Het verbruik moet ingeschat worden op de werf en kan beïnvloed worden door de hoeveelheid water, dikte van de betonnen muur of vloer, aanwezigheid van en grote van holtes in en rondom het beton of in de bodem, etc.

TECHNISCHE GEGEVENS

SPETEC® PU N180 gemengd-uitgehard		
Dichtheid vrij opgeschuimd	EN ISO 2811-1	±90 kg/m ³

CHEMISCHE RESISTENTIES

Het uitgehard polyurethaanhars is goed chemisch resistent, is onschadelijk voor het milieu en resistent tegen micro organismen. (contacteer onze technische dienst voor extra informatie)

REFERENTIEDOCUMENTEN

Brandklasse: DIN 4102-1 B3 ISO 3582 <125mm

VERPAKKING

SPETEC® PU N180	COMP. A	21 kg	Plastiek bussen	12 bussen A + 12 bussen B / pallet
	COMP. B	25 kg		
SPETEC® PU N180	COMP. A	210 kg	Stalen vaten	2 vaten A + 2 vaten B / pallet
	COMP. B	250 kg		

BEWARING EN OPSLAG

SPETEC® PU N180 A en B component worden opslagen in een droge ruimte tussen 10°C en 30°C.

Houdbaarheid: 12 maanden houdbaar in de originele verpakking. Geopende verpakkingen dienen zo snel mogelijk te worden verwerkt.

VOORZORGSMAATREGELEN ivm VEILIGHEID

Vermijd contact met de ogen en de huid, gebruik steeds persoonlijke bescherming conform lokaal geldende richtlijnen.

Raadpleeg voor gebruik de betreffende veiligheidsbladen, bij twijfel contacteer de SPETEC® technische dienst. Alle meest recente veiligheidsinformatiebladen zijn steeds beschikbaar op www.spetec.com.