

SPETEC® PU GT1100



RÉSINE D'INJECTION HYDROPHILE, FLEXIBLE, AVEC UNE VISCOSITÉ MOYEN FAIBLE, POUR SCELLER DES FISSURES ET DES JOINTS.



DESCRIPTION

Résine d'injection polyuréthane à base de TDI, à faible viscosité, flexible, hydrophile, mono-composant, sans solvant et sans phtalate, pour l'imperméabilisation de structures en béton ou maçonneries. En contact avec de l'eau, le SPETEC® PU GT1100 se transforme dans une mousse polyuréthane et se fixe comme un joint d'étanchéité permanent à l'intérieur de la fissure ou du joint.

AVANTAGES

- Résine polyuréthane à mono-composant, hydrophile, étanchéité à l'eau mécanique complémentaire par expansion après le durcissement.
- Peut être injectée comme produit 1 composant ou 2 composants en combinaison avec l'eau.
- En fonction de la quantité d'eau ajoutée, il se forme une mousse caoutchouteuse (jusqu'à 200%) ou de gel PU stable (jusqu'à 400%)
- Comme résine d'injection mono-composant, SPETEC® PU GT1100 peut être accélérée en ajoutant l'accélérateur SPETEC® H100 Acc ou SPETEC® F400 Acc.
- Le polyuréthane durci est très flexible, convient excellentement pour les structures avec possibilité élevée de tassements et de mouvements.
- Le polyuréthane durci est inoffensif pour l'environnement et résiste aux attaques biologiques.

DOMAINE D'EMPLOI

- Étanchement fuites d'eau dans le béton, la maçonnerie et les égouts avec possibilité de mouvements et de tassements.
- Étanchement de fuites d'eau dans des fondations telles que des parois moulées, des palplanches et des pieux sécants.
- Étanchement de fissures avec irruption d'eau et joints dans des segments de tunnel.
- Injections de barrière à l'arrière des tunnels, béton, maçonnerie et parois d'égout.
- Injections automatique dans des égouts avec systèmes d'injecteurs.
- Stabilisation du sol.
- Injection de membranes d'étanchéité à l'eau et revêtements dans des tunnels.

MISE EN ŒUVRE

Note : ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRE

Pour les joints qui fuient, vérifier comment le joint pénètre dans la construction. Des trous d'injection doivent être percés dans le joint. Pour les fissures qui fuient, percez les trous d'injection en zigzag autour de la fissure pour vous assurer que le trou d'injection croise la fissure.



OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Perceuses et forêts de diamètre et de longueur appropriés. Injecteurs de diamètre et de longueur appropriés. Pompe à injection; manuel, pneumatique ou électrique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Percer sous un angle de 45 ° dans la fissure ou le joint. Idéalement, le trou d'injection devrait croiser le joint ou la fissure à mi-hauteur de l'épaisseur du mur ou de la dalle. Souffler la poussière hors du trou d'injection. Fixer un injecteur du bon diamètre dans le trou d'injection.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Lire les fiches techniques et de sécurité avant le début des travaux d'injection. Dans le cas que le temps de réaction doit être plus rapide de les 1 minutes et 25 secondes habituelles, vous pouvez ajouter l'accélérateur SPETEC® H100 Acc ou le SPETEC® F400 Acc. Agiter vigoureusement l'accélérateur SPETEC® H100 Acc ou SPETEC® F400 Acc avant utilisation et ajouter la quantité requise (2-10%) dans la résine SPETEC® PU GT1100. Mélanger l'accélérateur de manière homogène dans la résine et protéger contre l'humidité et la pluie pour éviter une réaction prématurée.

PRÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT

Selon l'application, l'injection peut être réalisée à l'aide d'une pompe manuelle, d'une pompe pneumatique ou d'une pompe électrique. Utiliser une pompe bi-composants avec un ratio ajustable pour l'injection de SPETEC® PU GT1100 avec de l'eau. Vérifier que la pompe fonctionne correctement. Avant l'injection, la pompe doit être rincée avec le nettoyant pour pompe SPETEC® PUMP CLEANER et être complètement exempte d'eau pour éviter le blocage de la pompe.

APPLICATION

Commencer l'injection au premier injecteur; pour les joints verticaux ou les fissures, il s'agit généralement de l'injecteur le plus bas.

Ne pas trop pressuriser pendant l'injection; la pression d'injection correcte est la pression qui permet à la résine de s'écouler dans la fissure ou le joint. Éviter d'injecter à des pressions supérieures à 100 bars.

Si la résine qui n'a pas réagi sort du joint ou de la fissure, arrêter l'injection et passer à l'injecteur suivant.

Après la dernière injection de résine dans l'injecteur, injecter un peu d'eau dans l'injecteur afin de vous assurer que la dernière résine injectée réagira également.

Ne catalyser que la résine que vous utiliserez dans les prochaines heures. Ne laisser pas la résine stagner dans la pompe pendant la nuit.

FINITION

Après l'injection, retirer les injecteurs du béton et remplir les trous avec un ciment à prise rapide ou tout autre matériau de remplissage approprié.

CONDITIONS D'APPLICATION

Éviter d'injecter à des températures inférieures à -20°C. Dans des conditions de froid extrême, il est recommandé de chauffer la résine et le catalyseur.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Après l'injection, nettoyer la pompe avec SPETEC® PUMP CLEANER. Si la pompe ne doit pas être utilisée pendant plusieurs jours, mettez de l'huile dans la pompe et laissez-la jusqu'à la prochaine utilisation. Ne rincer jamais la pompe avec de l'eau.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

SPETEC® PUMP CLEANER.

SPETEC® PACKERS & ACCESSOIRES.

CERMIPLUG.

SPETEC® H100 Acc ou SPETEC® F400 Acc

AVIS / REMARQUES

De l'eau doit toujours être présente lors de l'injection de SPETEC® PU GT1100 car c'est une résine réactive à l'eau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARANCE - COMPOSITION

SPETEC® PU GT1100, non durci (apparence: liquide jaune)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SPIV / 200 tpm	±600 mPa.s
Densité	EN ISO 2811-1	±1.16 kg/dm ³

SPETEC® H100 Acc, Accélérateur pour SPETEC® PU GT1100 (Apparence: liquide jaune)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SPIII / 200 tpm	±15 mPa.s
Point d'éclair		>150°C
Densité	EN ISO 2811-1	±0.9 kg/dm ³

SPETEC® F400 Acc, Accélérateur pour SPETEC® PU GT1100 (Apparence: liquide bleu)		
Viscosité à 25°C	Brookfield SPIII / 200 tpm	± 15 mPa.s
Point d'éclair		> 150°C
Densité	EN ISO 2811-1	± 0,9 kg/dm ³

TEMPS DE RÉACTION

SPETEC® PU GT1100	5°C		15°C		25°C	
	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin
	35"	85"	30"	70"	25"	60"

CONSOMMATION

La consommation doit être évaluée sur site et est influencée par la quantité d'eau qui fuit, l'épaisseur de la dalle de béton ou du mur, la présence de vides dans et autour du béton, etc.

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Le polyuréthane durci présente une résistance élevée, une bonne résistance chimique, est inoffensif pour l'environnement et résistant aux attaques biologiques. (contacter notre service technique pour plus d'informations)

CONDITIONNEMENT

SPETEC® PU GT1100	20 kg	Seau	24 seaux/pallet
	200 kg	Fûts acier	4 fûts/pallet

SPETEC® H100 Acc SPETEC® F400 Acc	0,5 kg	Bouteille	12 bouteilles/boîte 92 boîtes/pallet
	2 kg	Bouteille	4 bouteilles/boîte 44 boîtes/pallet
	20 kg	Seau	24 seaux/pallet

STOCKAGE ET CONSERVATION

SPETEC® PU GT1100 est sensible à l'humidité, le stockage doit se faire au sec entre 5 et 30°C. Se conserve 24 mois dans l'emballage d'origine. Les emballages ouverts doivent être mis en œuvre aussi vite que possible.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Éviter le contact avec les yeux et la peau, toujours utiliser l'équipement de protection individuelle conformément aux réglementations locales.

Lire les fiches de données de sécurité avant utilisation.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur www.spetec.com. En cas de doute, contactez le service technique SPETEC®.