

AP LIFT 440

TWEE COMPONENTEN, STRUCTUREEL POLYURETHAANSCHUIM.



BESCHRIJVING

AP LIFT 440 is een twee componenten, zeer sterk structureel polyurethaanschuim, met hoge densiteit en hydro-ongevoelig. Vrije dichtheid bedraagt ongeveer 64 kg/m³.

VOORDELEN

- Grote sterkte.
- Lage viscositeit.
- Kan toegepast worden in vochtige omstandigheden - verdringt water.
- Goede hechting op bodem en beton.
- Berijdbaar na 15 minuten.
- Geslotencellig.

TOEPASSINGSGBIED

- Bodemstabilisatie.
- Ophogen van betonplaten.
- Opvullen van holle ruimtes.
- Opvullen van niet langer gebruikte buizen.
- Bijkomende opvulling van zinkgaten.

VERWERKING

Opmerking: Het volgende is een typische applicatiebeschrijving. Bij andere werf parameters kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

VOORAFGAANDE ANALYSES

Voor het ophogen van vloerplaten, bodemstabilisatie, grouting-consolidatie en alle andere vormen van geotechnische grouting, wordt aangeraden om bodemrapporten van de werf te bekijken. Houd rekening met alle structurele elementen en overwegingen en raadpleeg zo nodig geotechnische of structurele ingenieurs. Bepaal vooraf de positie van alle voorzieningen voordat u begint te boren of buizen in de grond drijft.

BENODIGD GEREEDSCHAP

Doseerpomp met verwarmde leidingen, boorkoppen, MixMaster Pro injectiepistool, poorten, Alchemy-Spetec Flush, bodempackers.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

De afstand tussen de grondpackers is meestal 120 - 150 cm hart op hart en indien nodig verspreid over het volledig oppervlak. Dieptes zullen werf per werf verschillen maar dienen vastgelegd te worden voor aanvang van de werkzaamheden. De Injectie Technicus dient altijd de vrije ruimte en de toegangen naar de injectieplaatsen te bevestigen voor grote apparatuur en/of mobiele Alchemy-Spetec injectieplatformen.

VOORBEREIDING VAN HET PRODUCT

Raadpleeg altijd de technische en veiligheidsinformatiefiches alvorens de injectiewerkzaamheden aan te vatten.

VOORBEREIDING VAN DE APPARATUUR

Doseerapparatuur van Alchemy-Spetec in cart-systemen of op platform-configuraties dienen getest te worden teneinde gelijke toevoer en druk van zowel A- als B-lijnen te bevestigen. MixMaster Pro dient altijd nauwkeurig nagekeken te worden op kruis-besmetting of vorming van externe materialen vooraleer de injectie aan te vatten.

AANBRENGEN

- Start de injectie bij de eerste packer en volg het patroon waarbij u let op de verplaatsing van het schuim, verbinding met de volgende packer en op de gebruikte volumes.
- Gebruik niet te veel druk tijdens het injecteren; de correcte injectiedruk is de druk waarbij het hars in de bodem kan dringen en/of de holtes kan opvullen en waarbij de MixMaster Pro correct blijft draaien.
- Let op de reactietijd van het materiaal en spoel het injectiepistool regelmatig om uitharding van materiaal in het pistool te vermijden.
- Bij het liften van vloerplaten, volg het liften dan op met Alchemy-Spetec "Dial Indicator Cranes" om over-liften te vermijden/
- Let bij bodemstabilisatie op de verhouding volume/verticale afstand en op materiaal dat niet binnendringt en rond de packer uitvloeit.
- Reinig het MixMaster pistool grondig met het Alchemy-Spetec druk-pot-systeem en sluit de toevoerleidingen af.
- Spoel de pomp met materiaal voor onderhoud om de 7 tot 10 dagen.

REINIGING EN ONDERHOUD

Reinig de pomp met AP Flush 121 na de injectie. Voer een volledige spoeling uit van het pistool volgens Alchemy-Spetec aanbevelingen na elk gebruik. Er kan materiaal achterblijven in gespoelde en afgesloten leidingen. Verwijder de packers uit het beton na injectie en vul de opening op met snelcement of een ander geschikt opvulmateriaal.

COMPLEMENTAIRE PRODUCTEN

Hydraulische slangen van 1/2", spoelproduct, meetapparatuur, airless spoel pomp, luchtcompressor, poorten, AP Flush 121.

RAADGEVINGEN / OPMERKINGEN

Vermijd injecteren bij temperaturen lager dan -20°C. Bij extreem koude omstandigheden is het aan te raden om beide componenten te verwarmen tot 16-27°C.

TECHNISCHE GEGEVENS

UITZICHT - SAMENSTELLING

Fysieke kenmerken - uitgehard

Druksterkte	(ASTM D-1621)	80 p.s.i. of 11,520 p.s.f	5,516 millibar
Treksterkte	(ASTM D-638)	88 p.s.i.	5,516 millibar
Uitzetting	(onbeperkt)	17-19 keer	-
Densiteit	(ASTM-D 1622)	3,75 tot 4,25 lb/ft3	60.07 tot 68.08 kg/m ³
Krimp	(ASTM D-1042/D-756)	-	-

Eigenschappen afhankelijk van toepassingsomstandigheden.

REACTIETIJDEN

Reactietijd bij 25°C.

Initiele Reactie Tijd	20 seconden
Kleefvrij	45 seconden
90% volledige sterkte	15 minuten

VERBRUIK

Het verbruik dient op de werf vastgesteld te worden en is afhankelijk van de omvang van het waterlek en de dikte van de beton.

REFERENTIEDOCUMENTEN



VERPAKKING

AP LIFT 440 wordt geleverd per 378,5 liter en per 1.892,7 liter.

BEWARING EN OPSLAG

Bewaren tussen 10°C en 26°C.

VOORZORGSMAATREGELEN ivm VEILIGHEID

Vermijd contact met ogen en huid, draag steeds persoonlijke beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving. Lees aandachtig de veiligheidsinformatiebladen voor gebruik. Veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op www.alchemy-spetec.com

Contacteer de technische dienst van Alchemy-Spetec in geval van twijfel.

De bovenvermelde informatie wordt te goeder trouw verstrekt, echter zonder enige garanties. De toepassing, het gebruik en de verwerking van de producten vallen buiten onze controle en behoren aldus volledig tot de verantwoordelijkheid van de gebruiker/verwerker. Mocht Resiplast N.V. alsnog verantwoordelijk gesteld worden voor opgelopen schade, dan zal de claim steeds beperkt blijven tot de waarde van de geleverde goederen. Wij streven er steeds naar goederen met constante, hoge kwaliteit te leveren. Alle waardes op deze technische fiche zijn gemiddelde waardes die resulteren uit testen die uitgevoerd zijn onder laboratorium omstandigheden (20°C en 50% RH), waardes die nagemeten worden op de werf kunnen een lichte afwijking vertonen vermits de omgevingscondities, de toepassing, en de manier van verwerken van onze producten buiten onze controle vallen. Geen andere producten toevoegen dan deze die aangegeven zijn op de technische documentatie. Deze versie vervangt alle vorige versies. Versie 2.0 Date: 5 oktober 2020 5:23 p.m.

RESIPLAST

RESIPLAST® - A brand of KORAMIC Construction Chemicals.
 Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@resiplast.be - www.resiplast.be - Tel. +32 3 320 02 11 - Fax. +32 3 322 63 80